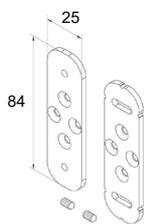


UDPP

NEW



Patte d'écartement pour la coulisse

Emballage : set

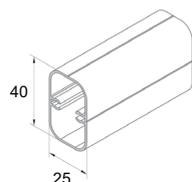
UDPP/x

- utilisée avec PZ UDPP, PW UDPP et les coulisses: PP 45, PP 53, PP 68, PP 66, PPDO 53, PPMO 53, PPD 79

x	Couleur	
00	brut	1
02	blanc	1
03	gris	1
05	beige	1
08	brun foncé	1
09	brun	1
23	gris anthracite	1

PZ UDPP

NEW



Profilé extérieur UDPP

Emballage : pcs x m

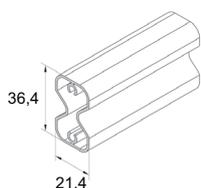
PZUDPP/x

- utilisée avec: UDPP, PW UDPP

x	Couleur	
00	brut	1x3
02	blanc	1x3
03	gris	1x3
05	beige	1x3
08	brun foncé	1x3
09	brun	1x3
23	gris anthracite	1x3

PW UDPP

NEW



Profilé intérieur UDPP

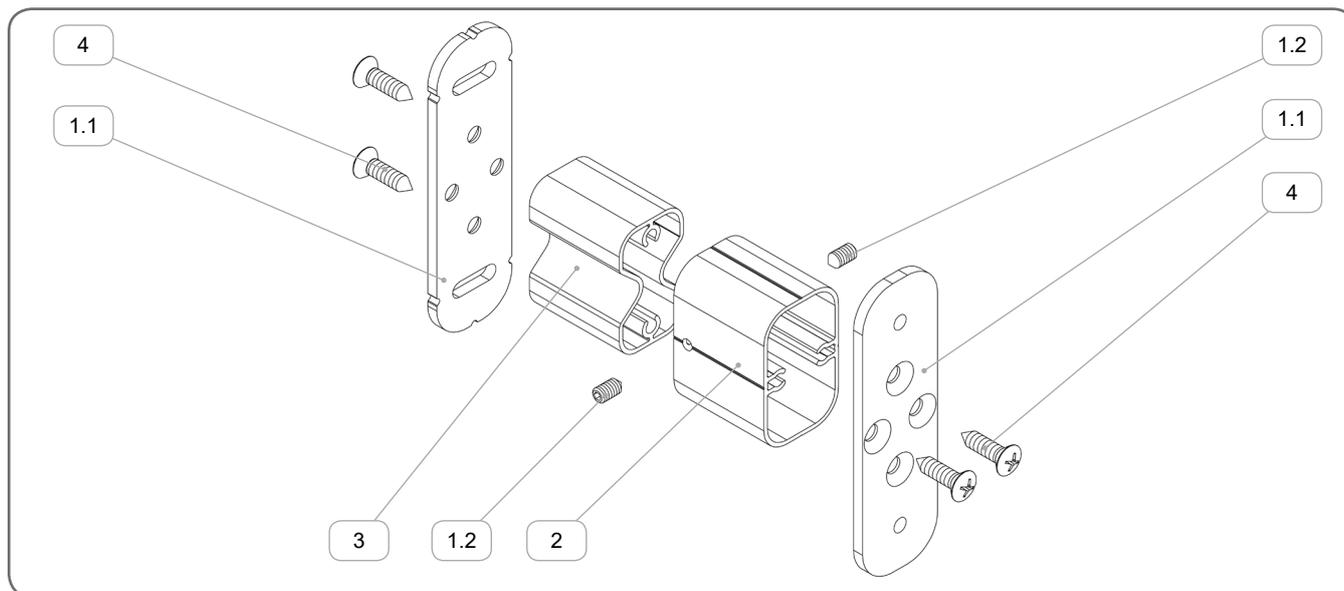
Emballage : pcs x m

PWUDPP/x

- utilisée avec: UDPP, PZ UDPP

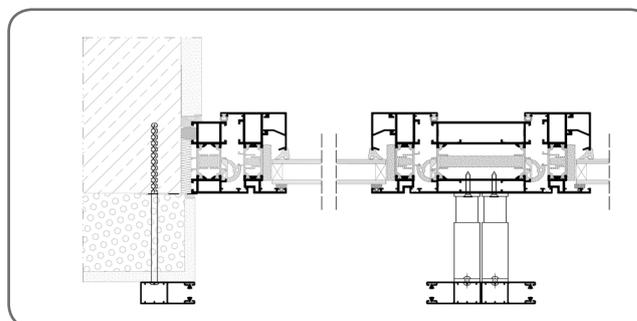
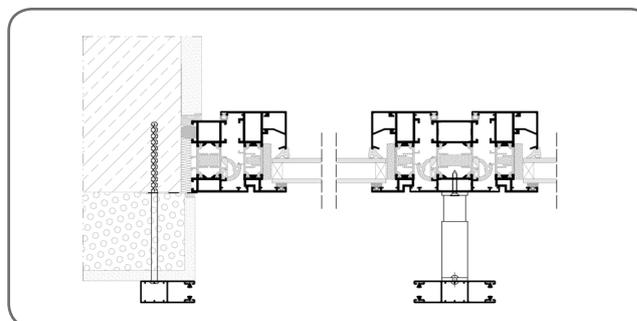
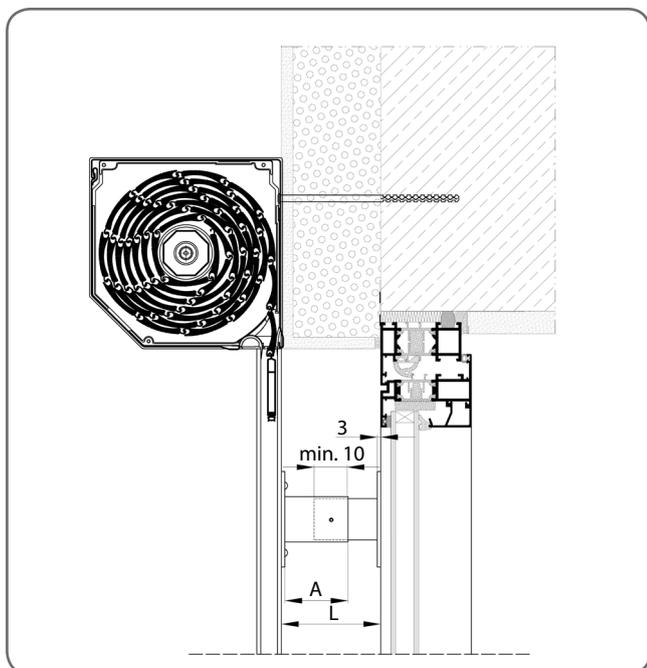
x	Couleur	
00	brut	1x3
02	blanc	1x3
03	gris	1x3
05	beige	1x3
08	brun foncé	1x3
09	brun	1x3
23	gris anthracite	1x3

Éléments composant l'écartement:



	Nom	Code
1.	Patte d'écartement pour la coulisse	UDPP
1.1	Plaque d'attache	
1.2	Vis d'ajustage	
2.	Profilé extérieur UDPP	PZ UDPP
3.	Profilé intérieur UDPP	PW UDPP
4.	Vis galvanisée 4,2 x 16 mm	WKR/Zn/S/4,2x16

Mode d'assemblage de l'écartement:



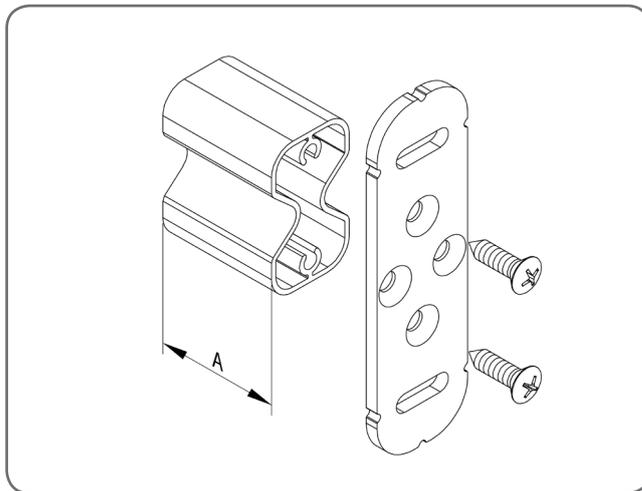
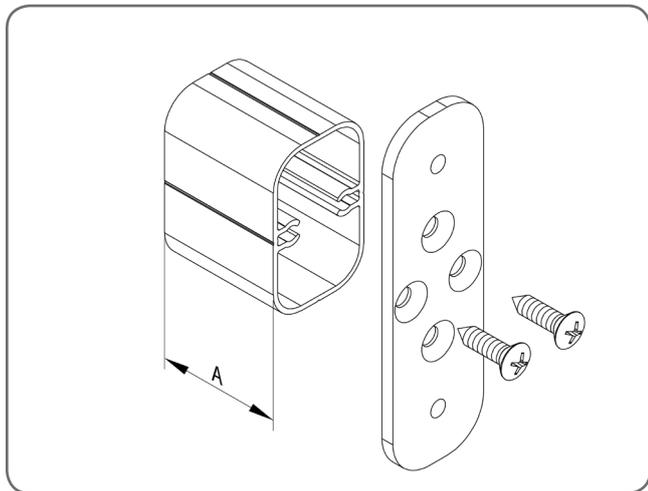
 La longueur de l'écartement **L** ne peut pas être inférieure à 30 mm.

Étapes d'assemblage de l'écartement:

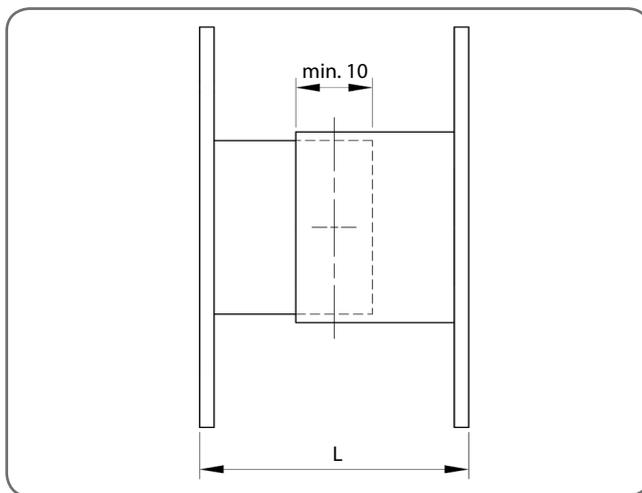
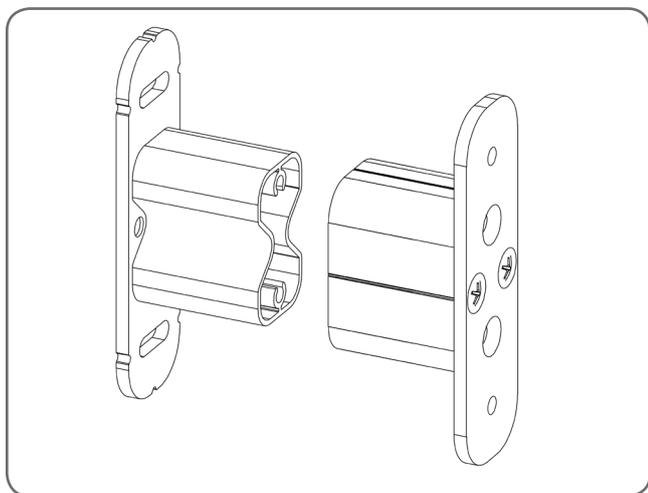
Tout d'abord, il est nécessaire de définir la dimension **L**, ensuite couper les profilés extérieurs et intérieurs selon la longueur **A** qui est à définir conformément aux indications:

L ≥ 50 mm A = 3/4L
L < 50 mm A = 2/3L

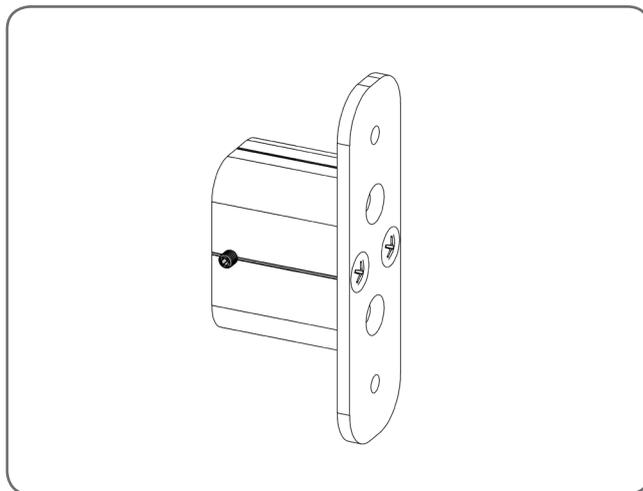
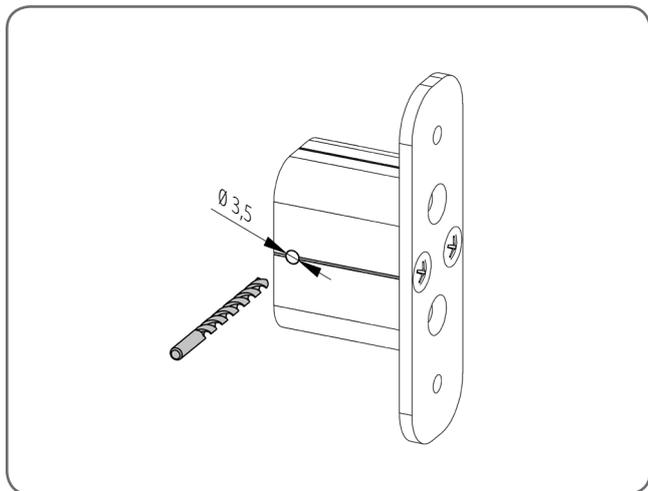
Visser les profilés coupés aux plats de la poignée conformément au schéma présenté sur les dessins:



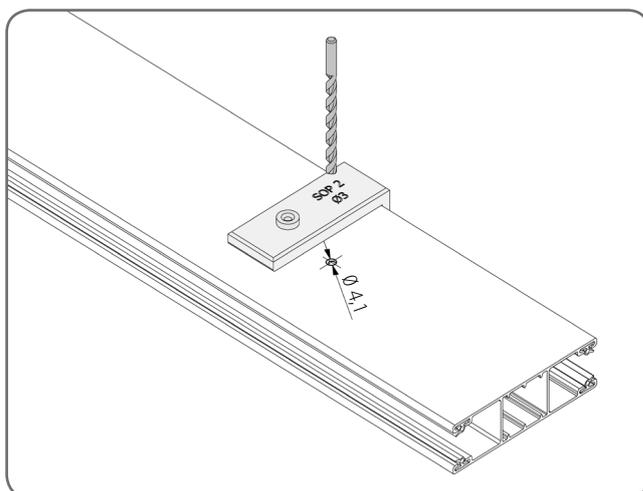
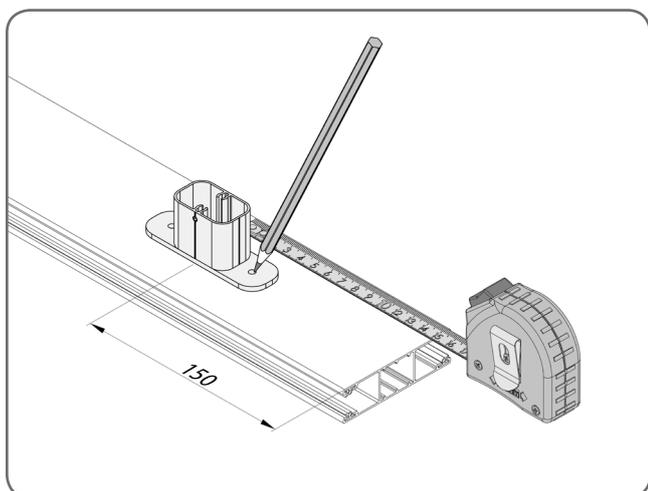
Ajuster les éléments vissés de l'écartement du point de vue de leurs largeurs **L** et déterminer le centre.



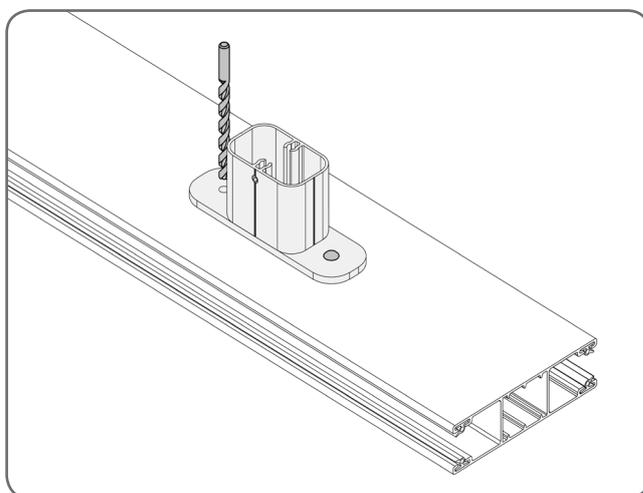
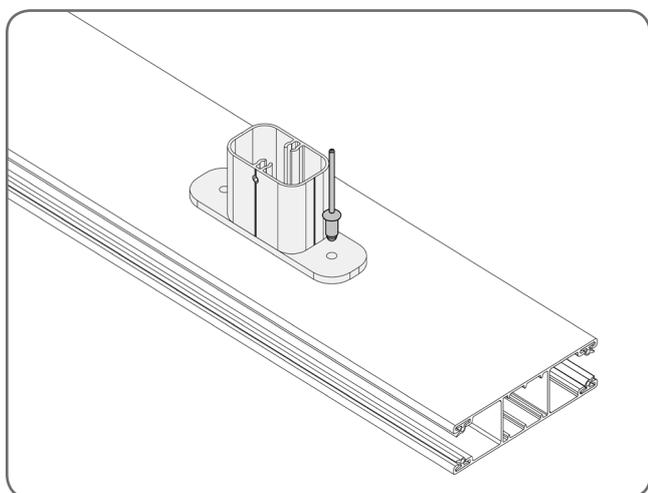
Dans le lieu où le centre a été déterminé, réaliser un trou de passage $\varnothing 3,5$ mm, et visser ensuite légèrement les vis d'ajustage fournies.



Mésurer 150 mm de l'axe de l'écartement au bord du guide, marquer le point pour réaliser l'un des trous. Ensuite, à l'aide de l'étaillon **SOP 2** percer le trou $\varnothing 4,1$ mm.

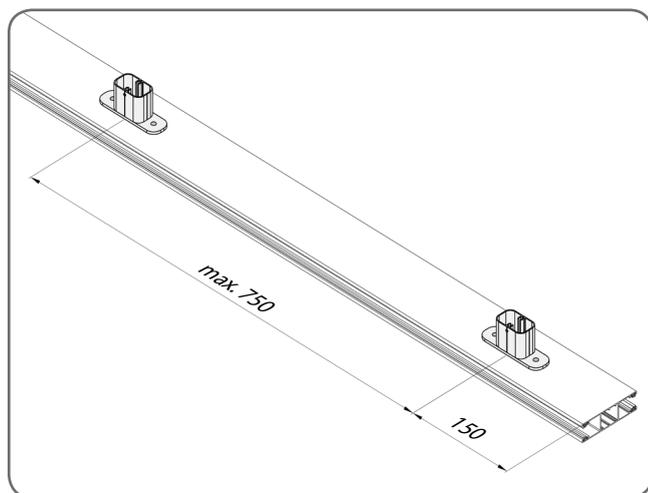


Déterminer la partie extérieure de l'écartement tout au long de l'axe du guide et riveter. Réaliser le deuxième trou directement à travers l'écartement et riveter aussi.

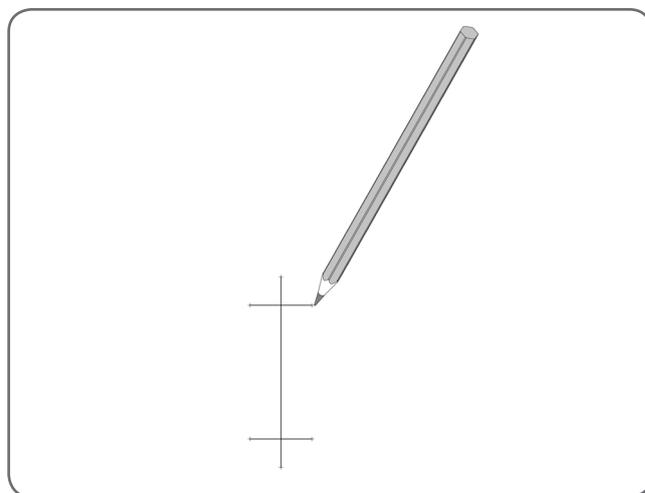
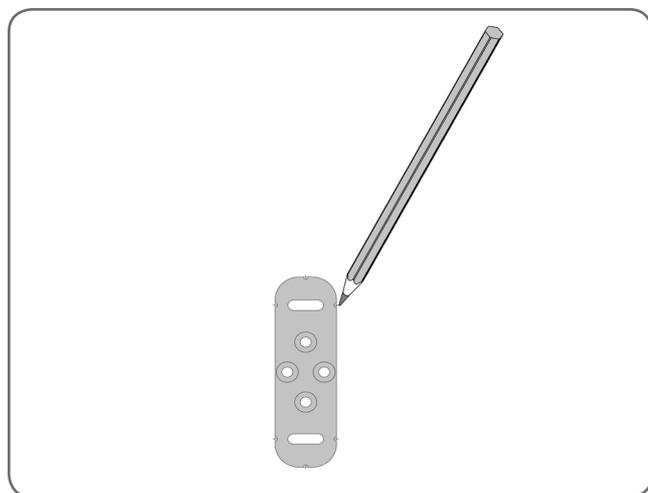
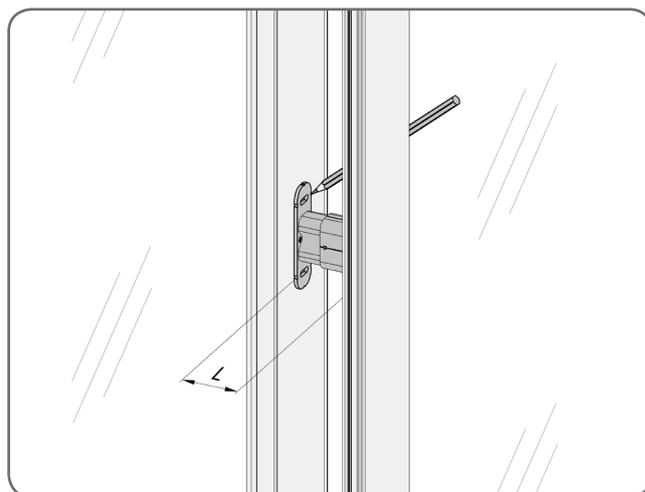
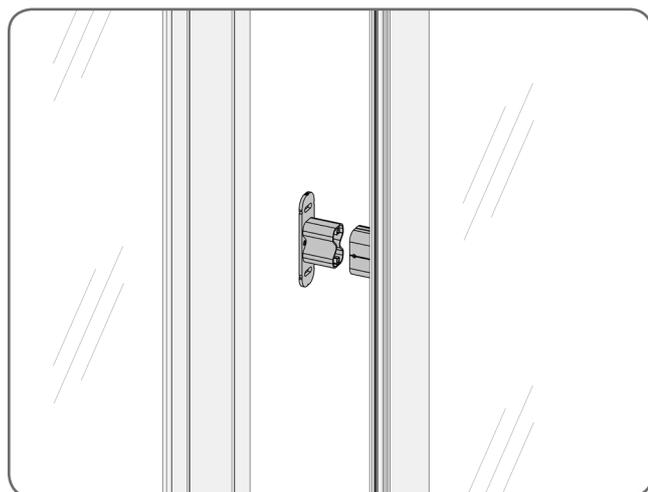




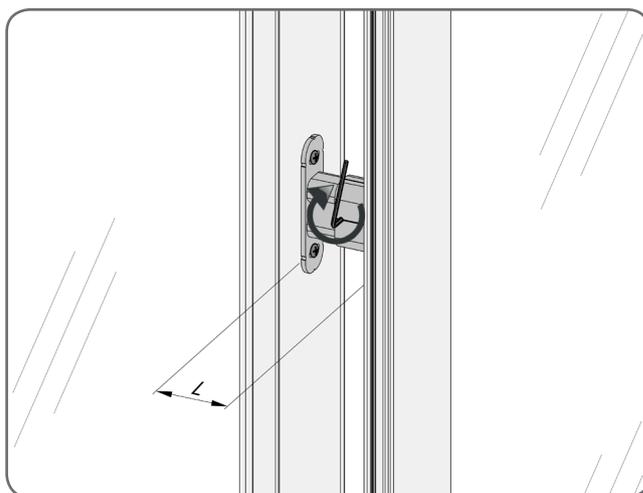
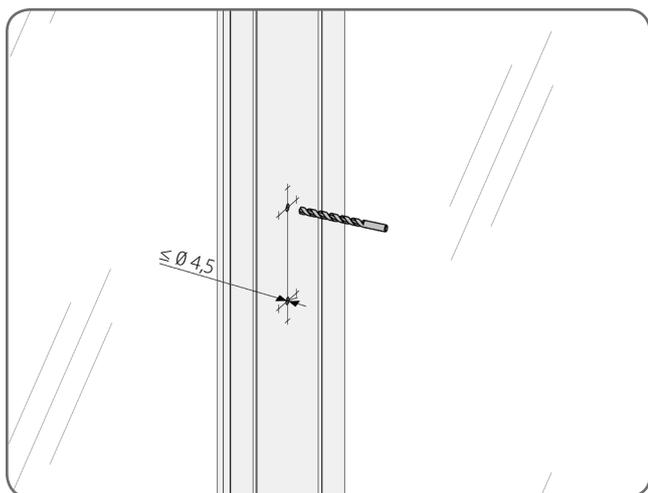
Les écartements extrêmes sont à fixer à la distance de 150 mm du bord du guide, par contre chaque écartement qui suit à la distance ne dépassant pas 750 mm.



Mettre l'écartement et – avec tout le volet – appliquer à l'endroit souhaité de montage, positionner bien verticalement les guides et marquer les points de perçage. Dans ce but, il convient d'utiliser les marques dans le plat avec les orifices oblongues, conformément au schéma présenté sur les dessins qui suivent.



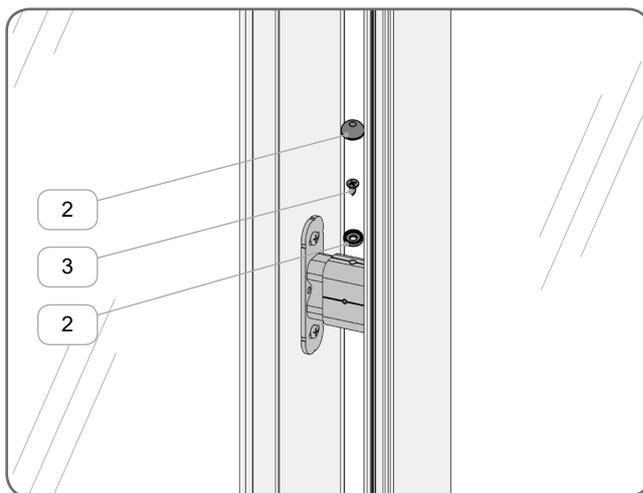
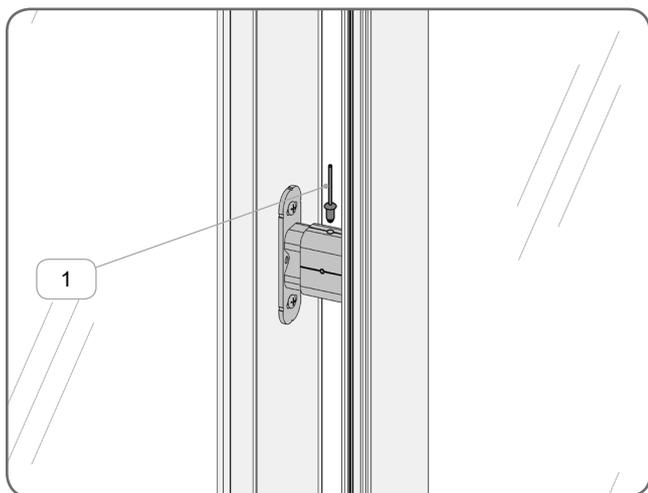
En fonction du type de support auquel l'écartement est à fixer et du type de vis à employer, il convient de réaliser les trous appropriés.



 Le diamètre maximal des trous pour visser l'écartement ne peut pas dépasser \varnothing 4,5mm.

Moyen complémentaire de stabiliser le montage de l'écartement:

Il est possible de renforcer l'écartement par le rivetage et le vissage de deux profilés l'un à l'autre.



	Nom	Code
1.	Rivet en aluminium	PN 4 x 8
2.	Cache écrou avec rondelle PVC	ZPK 10
3.	Vis	WKR/Zn/W/3,9x9,5 WKR/A2/W/3,9x9,5 WKR/Zn/W/3,5x9,5

 Rivets et vis peuvent être montés par le haut ou par le bas de l'écartement.