

INSTRUCȚIUNI DE PROGRAMARE A SERVOMOTORULUI TUBULAR DM R

Nerespectarea acestui manual poate duce la răni sau la deces. Păstrați manualul pentru referință.

1. SPECIFICAȚII TEHNICE



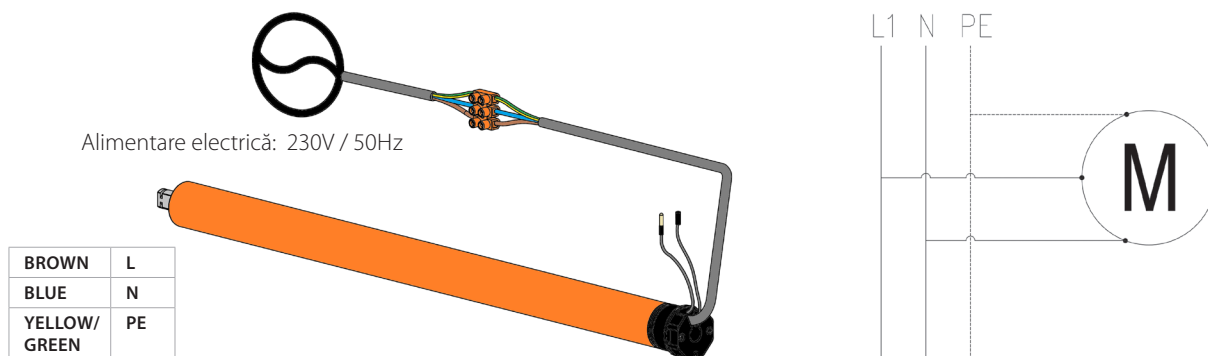
Alimentare electrică:	230 VAC / 50 Hz
Limitatoare de cursă:	mecanice
Frecvență transmisie:	433,92 MHz
Putere transmisie:	10 mW
Temperatura de operare:	~ -10°C - ~ +50°C
Grad de protecție:	IP44
Interval mediu:	200 de metri (în spațiu deschis), 35 de metri (în interior)

Receptor radio încorporat,
Capacitatea de a stoca până la 20 de emițătoare într-un motor. Fiecare emițător adăugat îl va șterge pe cel adăugat inițial.

Producătorul își rezervă toleranța de date din catalog din cauza utilizării în condiții diferite.

Unitatea de control funcționează cu toate emițătoarele din seria DC care se află în oferta ALUPROF S.A.

2. CONEXIUNI ELECTRICE



ATENȚIE

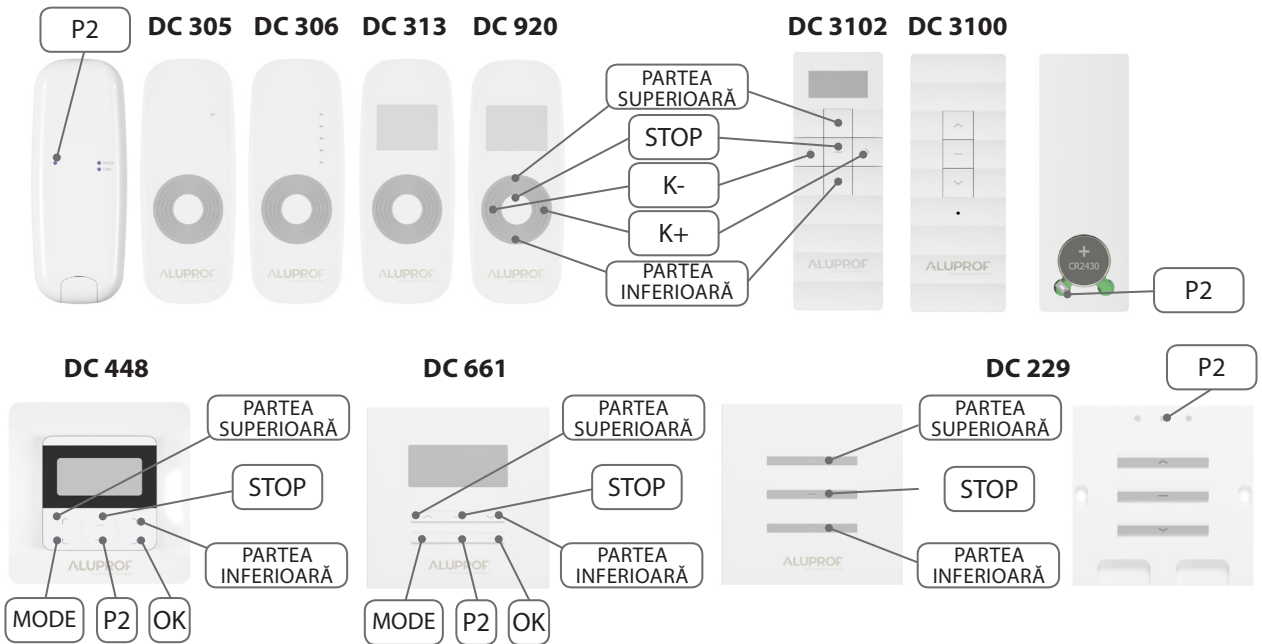
- Instalarea motorului trebuie efectuată de persoane autorizate.
- Motorul este proiectat pentru a fi utilizat în spații uscate și nu trebuie expus la condiții meteorologice directe.
- Motorul trebuie să fie alimentat de un circuit separat și protejat de o siguranță cu acțiune rapidă de ex. Intrerupator de tipul B10



În conformitate cu dispozițiile Directivei Parlamentului European și al Consiliului 2012/19 / UE din 4 iulie 2012 privind echipamentele electrice și electronice uzate (DEEE) este interzis de a plasa echipamente uzate marcate cu simbolul unui coș de gunoi, împreună cu alte deșeurii. Utilizatorul este obligat să transfere echipamentele utilizate către un anumit punct de colectare pentru prelucrare corespunzătoare. Acest marcaj înseamnă, în același timp, că echipamentul a fost introdus pe piață după 13 august 2005. Aceste obligații legale au fost introduse pentru a reduce cantitatea de deșeurii generate de echipamentele electrice și electronice uzate și pentru a asigura un nivel adecvat de colectare, de recuperare și de reciclare. În echipamentul nu mai sunt componente periculoase, care ar avea un impact deosebit de negativ asupra mediului și a sănătății umane.



3. TELECOMENZI



LEGENDĂ

PARTEA SUPERIOARĂ - apăsarea acestui buton va muta covorul ruloului în sus.

PARTEA INFERIOARĂ - apăsarea acestui buton va muta covorul ruloului în jos.

P2 - apăsarea acestui buton va trece motorul în modul de programare.

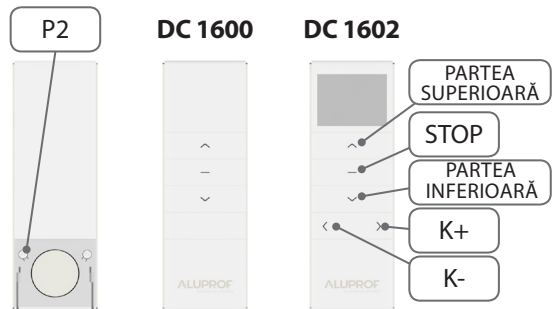
K+ - apăsarea acestui buton va schimba pe canalul următor.

K- - apăsarea acestui buton va schimba pe canalul anterior.

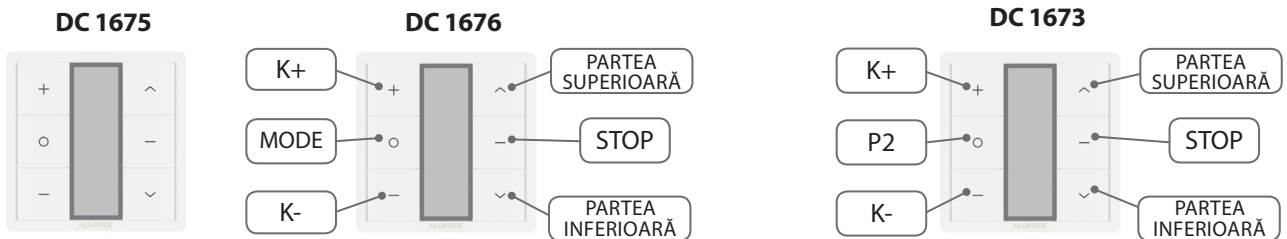
K1 - butonul primului canal

K2 - butonul pentru al doilea canal

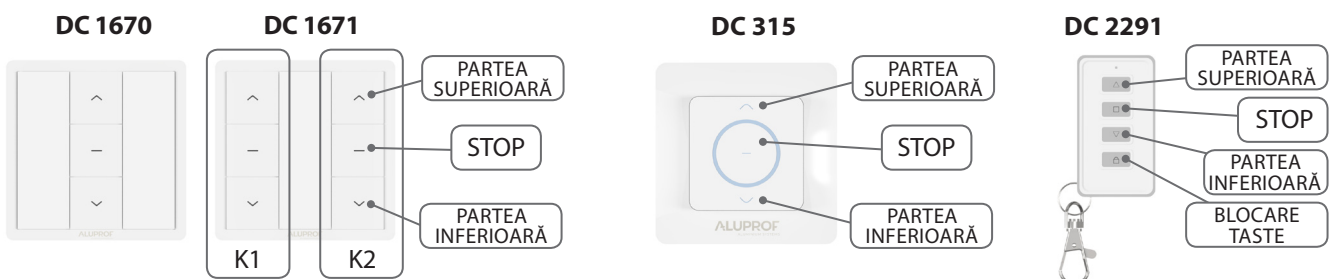
MODE - butonul activează setările ceasului și datei



! La comutatoarele montate pe perete DC 1675 și DC 1676 funcția „P2DE SISTEM” este activată prin apăsarea simultană a butoanelor „MODE” „K+”.



! Activarea tastei „P2” la emițătoarele DC1670, DC1671, DC315, DC2291 se realizează printr-o combinație a tastelor apăstate simultan „STOP” și „SUS”.

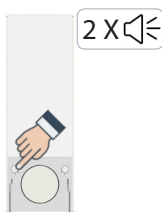


4. PROGRAMAREA PRIMULUI TRANSMIȚĂTOR.

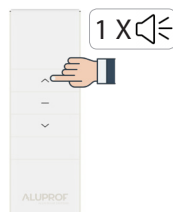
v. I



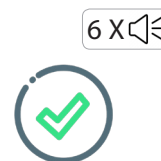
Apăsați butonul de "programare" de pe cablul corpului principal al servomotorului ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).



Într-un interval de două secunde apăsați de doua ori butonul „P2” al sistemului, a transmiițătorului, ceea ce va fi confirmat cu un semnal sonor (2xBIP).



Apăsați tasta "SUS" ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).

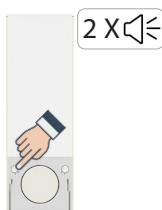


După efectuarea corectă a setărilor servomotorul va emite un semnal sonor (6xBIP) și se va comuta în modul de control obișnuit.

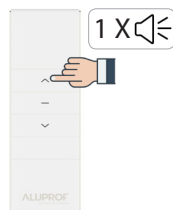
v. II



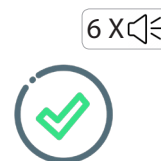
Pornind alimentarea emițătorului acesta va confirma disponibilitatea de programare printr-un semnal sonor scurt (1xBIP).



Într-un interval de două secunde apăsați de doua ori butonul „P2” al sistemului, a transmiițătorului, ceea ce va fi confirmat cu un semnal sonor (2xBIP).



Apăsați tasta "SUS" ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).

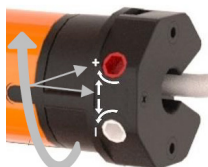


După efectuarea corectă a setărilor servomotorul va emite un semnal sonor (6xBIP) și se va comuta în modul de control obișnuit.

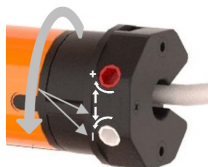


Această funcție șterge emițătoarele memorate anterior din memoria motoarelor

5. SETAREA MANUALĂ A POZIȚIILOR LIMITĂ.

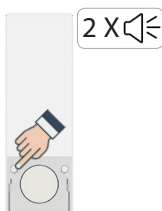


1. Porniți roleta în direcția de închidere până când se oprește în poziția de capăt (în cazul în care cortina s-a desfăcut în întregime iar servomotorul funcționează în continuare, trebuie să opriți roleta și să treceți la punctul 3).
2. Mișcând selectorul rotativ (marcat cu o săgeată ↑) în direcția (+) stabiliți poziția dorită a covorului.
3. În cazul în care depășiți poziția dorită, trebuie să ridicați ruloul, rotiți selectorul rotativ de câteva ori în direcția (-) și repetați procedura de la primul punct.



1. Porniți ruloul în direcția de deschidere, până când se va opri în poziția finală (dacă covorul intră în continuare în casetă, trebuie să opriți ruloul și să treceți la punctul 3).
2. Mișcând selectorul rotativ (marcat cu o săgeată ↓) în direcția (+) stabiliți poziția dorită a covorului.
3. Dacă poziția solicitată este depășită coborâți ruloul și reglați selectorul în direcția (-) și repetați procedura de la pasul 1.

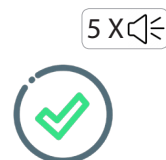
6. ADĂUGAREA UNUI ALT TRANSMIȚĂTOR.



Apăsați de două ori butonul "P2", programat deja, ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (2xBIP).



Apăsați butonul „P2” al noului transmiițător



După o configurare corectă a setărilor receptorul radio va reacționa prin emiterea unui semnal sonor (5xBIP).

7. SCHIMBAREA DIRECȚIEI DE MIȘCARE

v. I



3 X



Servomotorul trebuie să fie oprit. Apoi, trebuie să țineți apăsat butonul de sistem al servomotorului timp de aproximativ 6 secunde.

Țineți apăsat butonul până când auziți un triplu bip (3xBIP), ceea ce înseamnă acceptarea procedurii de schimbare a direcției de rotație a servomotorului.

v. II



1 X

Pornind alimentarea emițătorului acesta va confirma disponibilitatea de programare printr-un semnal sonor scurt (1xBIP).



2 X

Într-un interval de două secunde apăsați de doua ori butonul „P2” al sistemului, a transmiițătorului, cea ce va fi confirmat cu un semnal sonor (2xBIP).



1 X

Apăsați tasta „JOS” ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).

6 X



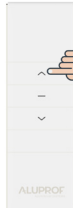
După efectuarea corectă a setărilor servomotorul va emite un semnal sonor (6xBIP) și se va comuta în modul de control obișnuit.

8. ACTIVAREA MODULUI IMPULS.



1 X

Apăsați butonul „P2” ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).



1 X

Apăsați tasta „SUS” ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).



Apăsați tasta „P2”

3 X



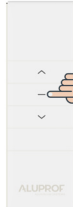
După o configurare corectă a setărilor receptorului radio va reacționa prin emiteria unui semnal sonor (3xBIP) și va efectua o mișcare în sus și în jos. Dispozitivul va trece în modul fără așteptare, pentru a trece din nou la modul de așteptare trebuie să restabiliți secvențele de programare.

9. ȘTERGEREA EMIȚĂTOARELOR DIN MEMORIA SERVOMOTORULUI



1 X

Apăsați butonul „P2” ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).



1 X

Apăsați tasta „STOP” ceea ce va fi confirmat printr-un semnal sonor (1xBIP).



Apăsați tasta „P2”

3 X



După o configurare corectă a setărilor receptorului radio va reacționa prin emiteria unui semnal sonor (3xBIP) și va efectua o mișcare în sus și în jos.



Procedura de ștergere înseamnă că toate emițătoarele conectate cu servomotorul vor fi eliminate.

Producător:

ALUPROF
ALUMINIUM SYSTEMS

Fabrica de producție din Opole:
str. Gosławicka 3, 45-446 Opole, Polonia
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu

Sediul Central; Fabrica de producție din Bielsko-Biala:
str. Warszawska 153, 43-300 Bielsko Biala, Polonia
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

Ne rezervăm dreptul de efectuare a modificărilor tehnice.
Valabil de la 2022.07.21