

NÁVOD K NAPROGRAMOVÁNÍ MOTORŮ DM SERIE R

Nedodržení těchto pokynů může představovat ohrožení života a zdraví. Návod uchovejte po celou dobu používání centrály.

1. TECHNICKÉ ÚDAJE



Napájení:	230 VAC / 50 Hz
Koncové spínače:	mechanický
Kmitočet přenosu:	433,92 MHz
Výkon přenosu:	10 mW
Teplota pro používání:	~ -10°C - ~ +50°C
Stupeň ochrany:	IP44
Dosah přenosu:	200 metrů (otevřená plocha), 35 metrů (zastavěná plocha)

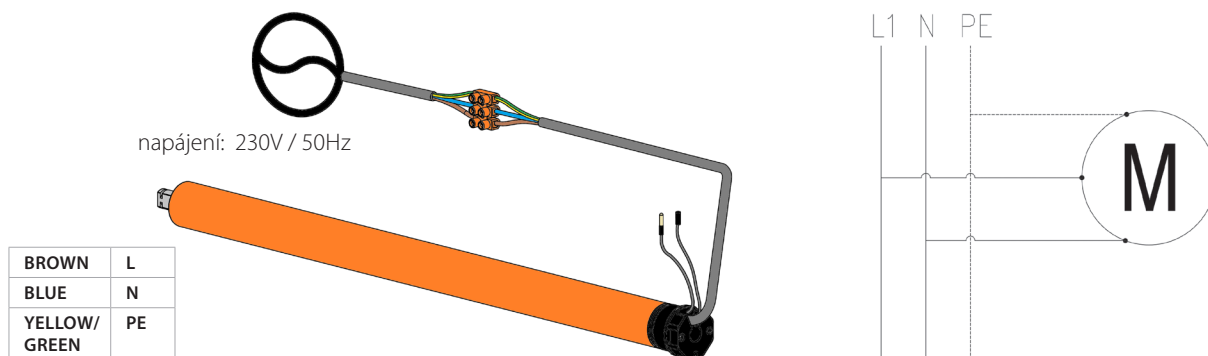
Vestavěný radiový přijímač,

Možnost naprogramování jednoho motoru do 20 ovladačů, další přidané ovladače přepisují naprogramování stávajících ovladačů

Výrobce si vyhrazuje toleranci pro údaje uvedené v katalogu vzhledem k používání v různých podmínkách.

Motor je kompatibilní se všemi ovladači řady DC, které nabízí ALUPROF S.A.

2. NÁZORNÉ PŘIPOJENÍ MOTORU



POZOR

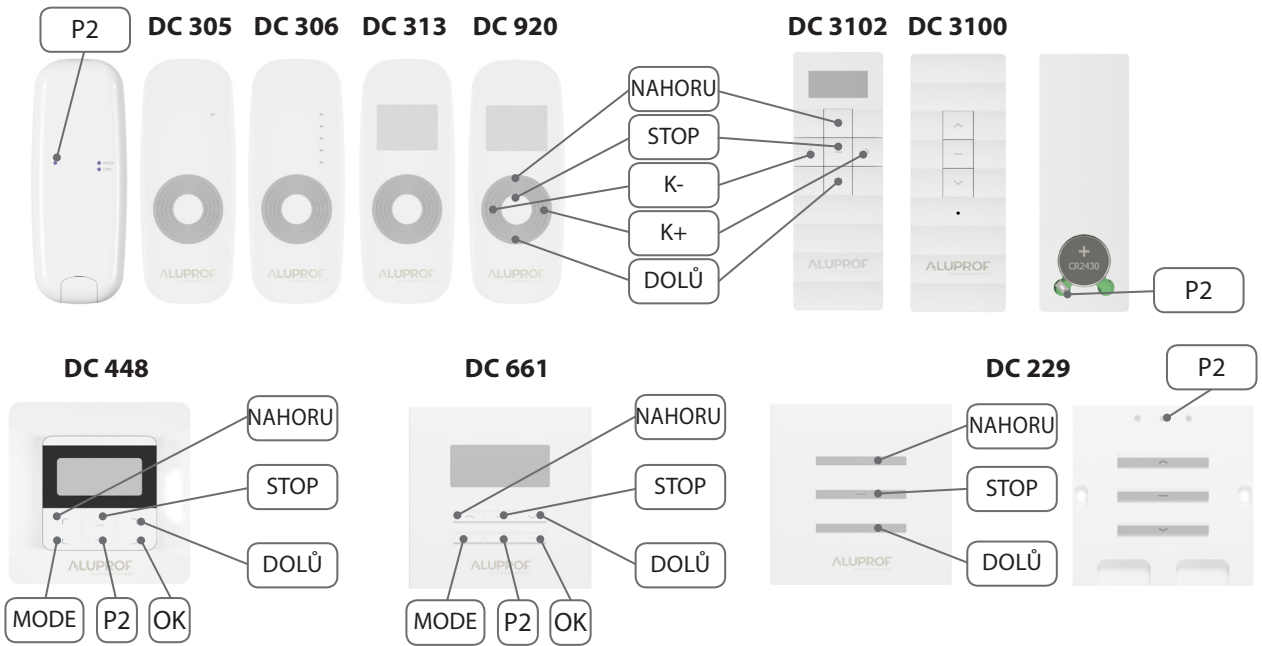
- Montáž mohou provádět pouze oprávněné osoby (vyhláška SEP do 1kV).
- Motor je určen k použití v suchých místnostech. Nesmí být vystaven přímému působení atmosférických vlivů.
- Motor musí být zabezpečen prostřednictvím samostatného obvodu a zabezpečen pojistkami s rychlým přitahem např. nadproudovým jističem typu B10



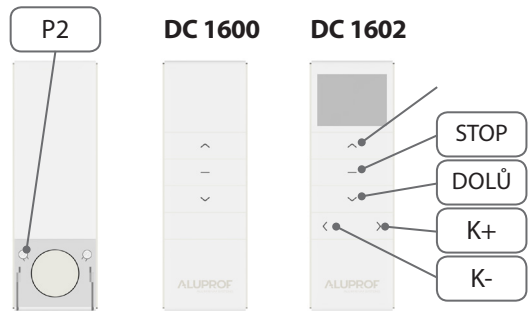
V souladu s předpisy směrnice Evropského parlamentu a Rady 2012/19/EU ze dne 4. července 2012 o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ) je zakázáno vyhazovat zařízení označené symbolem přeškrtnuté popelnice spolu s jinými odpady. Povinnosti uživatele je odevzdat použitá zařízení do podniku zabývajícího se sběrem přístrojů za účelem jejich odpovídající recyklace. Označení zároveň znamená, že zařízení bylo uvedeno na trh po dni 13. srpna 2005. Výše uvedené právní povinnosti byly zavedeny za účelem snížení množství odpadů vzniklého z použitých elektrických a elektronických zařízení a zajištění náležité úrovně sběru, zpětného odběru a recyklace. Součástí zařízení nejsou nebezpečné látky, které by měly zvláště negativní vliv na životní prostředí a lidské zdraví.



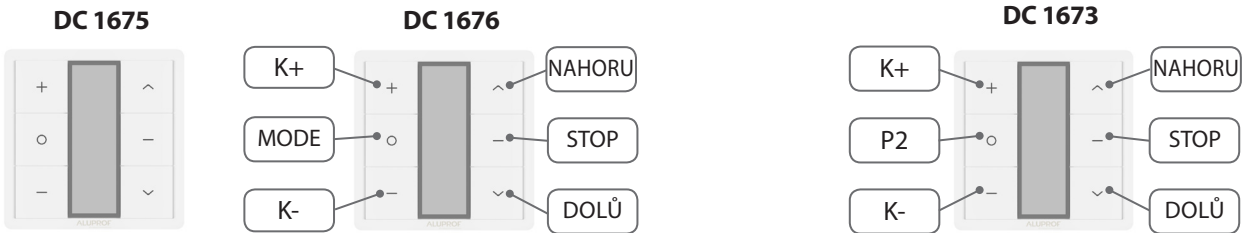
3. POPIS OVLADAČŮ



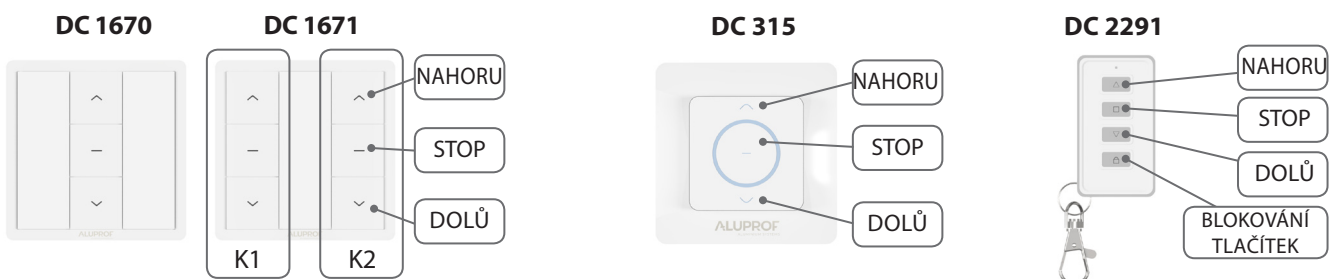
POPIS:
NAHORU - stisk tlačítka spouští pohyb pancíře na horu.
DOLŮ - stisk tlačítka spouští pohyb pancíře dolů.
P2 - stisk tlačítka spouští funkci naprogramování.
K+ - stisk tlačítka přepíná vysílač na následující kanál.
K- - stisk tlačítka přepíná vysílač na předcházející kanál.
K1 - tlačítka prvního kanálu.
K2 - tlačítka druhého kanálu.
MODE - tlačítko aktivující nastavení hodin a data.



! Aktivierung von SET P2 taste in Sender DC 1675 und DC 1676 erledigen wir durch eine Kombination von Tasten „MODE“ und „K+“ Gleichzeitig gedrückt.



! U ovladačů DC1670, DC1671, DC315, DC2291 aktivujte tlačítko „P2“ pomocí současného stisknutí tlačítek „STOP“ a „NAHORU“.



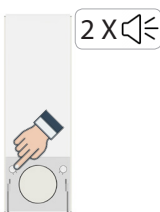
4. PROGRAMOVÁNÍ PRVNÍHO OVLADAČE.

v. I



1 X

Jedním rychlým pohybem stisknete mikrosvínač "programování" nacházející se na vodiči u hlavičky motoru. Bude potvrzeno krátkým zvukovým signálem (1xPIP).



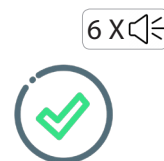
2 X

Přibližně za dvou sekund dvakrát stisknete tlačítko „P2“ ovladače. Bude potvrzeno zvukovým signálem (2xPIP).



1 X

Stisknete tlačítko „NAHORU“. Bude potvrzeno zvukovým signálem (1xPIP).



6 X

Po správném nastavení zareaguje motor zvukovým signálem (6xPIP) a přejde do režimu uživatelského ovládání.

v. II



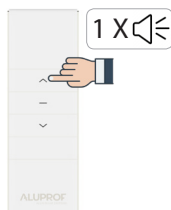
1 X

Po zapojení napájení radiový přijímač potvrdí svou připravenost k naprogramování krátkým zvukovým signálem (1xPIP).



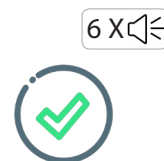
2 X

Přibližně za dvou sekund dvakrát stisknete tlačítko „P2“ ovladače. Bude potvrzeno zvukovým signálem (2xPIP).



1 X

Stisknete tlačítko „NAHORU“. Bude potvrzeno zvukovým signálem (1xPIP).

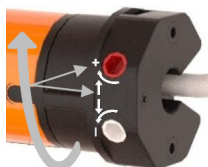


6 X

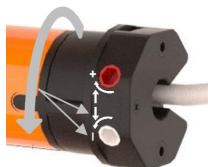
Po správném nastavení zareaguje motor zvukovým signálem (6xPIP) a přejde do režimu uživatelského ovládání.

Funkce vymaže z elektromotoru všechny dřív přihlášené ovladače.

5. NASTAVENÍ KONCOVÝCH SPÍNAČŮ

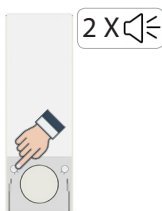


1. Uvedte roletu do pohybu směrem k zavření, až se zastaví v krajní poloze (pokud je pancíř zcela rozvinutý a motor dále pracuje, je třeba zastavit roletu a přejít k bodu 3).
2. Otáčením ovládacího kolečka (označeno šipkou ↑) ve směru (+) dovedte roletu do požadované polohy.
3. V případě překročení požadované polohy je třeba roletu zdvihnout, několikrát otočit ovládacím kolečkem ve směru (-) a zopakovat proces od bodu 1.



1. Uvedte roletu do pohybu směrem k otevření, až se zastaví v krajní poloze (pokud se pancíř dále navíjí do kazety, je třeba zastavit roletu a přejít k bodu 3).
2. Otáčením ovládacího kolečka (označeno šipkou ↓) ve směru (+) dovedte roletu do požadované polohy.
3. V případě překročení požadované polohy je třeba roletu zvednout, několikrát otočit ovládacím kolečkem ve směru (-) a zopakovat proces od bodu 1.

6. PŘIDÁNÍ DALŠÍHO OVLADAČE.

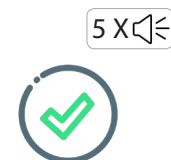


2 X

Stisknete dvakrát tlačítko „P2“ již naprogramovaného ovladače. Bude potvrzeno zvukovým signálem (2xPIP).



Stisknete tlačítko „P2“ nového ovladače.



5 X

Po správném nastavení zareaguje motor zvukovým signálem (5xPIP).

7. ZMĚNA ZÁKLADNÍHO SMĚRU OTÁČENÍ MOTORU

v. I



3 X



Motor musí být zastaven.
Dále je nutné přidržit mikrospínač programování motoru po dobu zhruba 6 vteřin.

Držte mikrospínač až do trojitého zvukového signálu (3xPIP), který ohlásí akceptaci procesu změny směru otáčení motoru.

v. II



1 X

Po zapojení napájení radiový přijímač potvrdí svou připravenost k naprogramování krátkým zvukovým signálem (1xPIP).



2 X

Přibližně za dvou sekund dvakrát stiskněte tlačítko „P2“ ovladače. Bude potvrzeno zvukovým signálem (2xPIP).



1 X

Stiskněte tlačítko „DOLŮ“.
Bude potvrzeno zvukovým signálem (1xPIP).

6 X



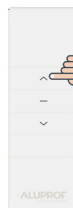
Po správném nastavení zareaguje motor zvukovým signálem (6xPIP) a přejde do režimu uživatelského ovládání.

8. AKTIVACE IMPULSNÍHO REŽIMU



1 X

Stiskněte tlačítko „P2“.
Bude potvrzeno zvukovým signálem (1xPIP).



1 X

Stiskněte tlačítko „NAHORU“.
Bude potvrzeno zvukovým signálem (1xPIP).



Stiskněte tlačítko „P2“

3 X



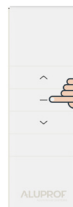
Po správném nastavení zareaguje motor zvukovým signálem (3xPIP) a pohybem nahoru-dolů.
Zařízení přejde do režimu bez přidržení.
Pro návrat do režimu s přidržením opakujte postup programování.

9. VYMAZÁNÍ OVLADAČŮ ZE SYSTÉMU MOTORU



1 X

Stiskněte tlačítko „P2“.
Bude potvrzeno zvukovým signálem (1xPIP).



1 X

Stiskněte tlačítko „STOP“.
Bude potvrzeno zvukovým signálem (1xPIP).



Stiskněte tlačítko „P2“

3 X



Po správném nastavení zareaguje motor zvukovým signálem (3xPIP).

Proces vymazání jakéhokoliv ovladače maže všechny ovladače, které byly propojeny v systému s motorem.

Výrobce:

ALUPROF
ALUMINIUM SYSTEMS

Závod v Opoli:
ul. Gosławicka 3, 45-446 Opolo, Polsko,
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu

Centrála; Závod v Bielsko-Biala:
ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polsko
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

Právo na technické změny vyhrazeno.
Stav ke dni 2022.07.21