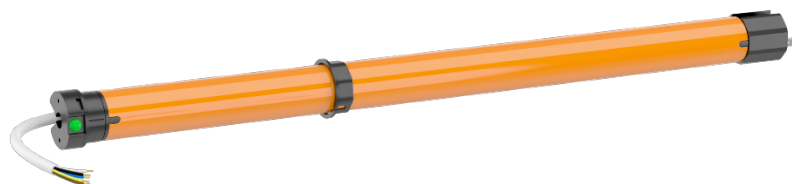


ÚTMUTATÓ A CSŐMOTOR PROGRAMOZÁSÁHOZ DM SOROZAT BD

Az utasítás be nem tartása veszélyt jelent az egészségre és az életre. **Őrizze meg az utasítást.**

1. MŰSZAKI SPECIFIKÁCIÓ



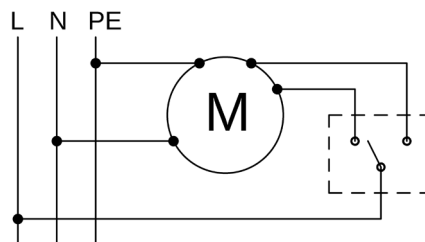
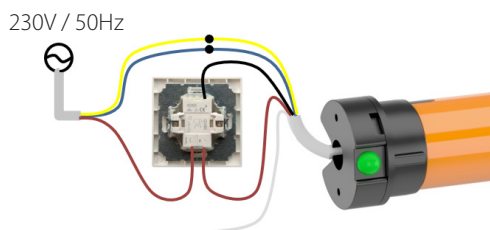
Tápfeszültség: 230 VAC / 50 Hz
Mechanikus végállaskapcsolók: elektronikus
Üzemeltetési hőmérséklet: ~ -10°C - ~ +50°C
Védettség: IP44

A meghajtásokat párhuzamosan lehet kapcsolni, ami lehetővé teszi azok egy kapcsolóval történő működtetését, anélkül, hogy kiegészítősegédrendszerekre lenne szükség.

Reagál az akadályokra,

Tekintettel a különféle használati körülményekre, a gyártó toleranciát tart fenn magának a katalógus adataiban.

2. A MOTOR CSATLAKOZTATÁSA A TÁPFESZÜLTÉSRE



VIGYÁZAT

- A beépítést erre jogosult személynek kell végezni.
- A központ száraz helyiségekben történő használatra készült, nem szabad kitenni az időjárás közvetlen hatásainak.
- A központot külön áramkörrel kell betáplálni, és biztosítani kell gyors működésű biztosítókkal, pl. B10 típusú túláram kapcsolóval.
- A párhuzamosan kapcsolt meghajtások maximális száma a kapcsoló megszakító-képességétől és a tápvezeték tartós terhelhetőségétől függ (max. 10 db.)

A túlterhelési rendszer megfelelő működése érdekében:

- WB, WL&P, W OCTOEASY tartókat kell használni



- az alsó lécben dugókat vagy ütközőket kell használni



- a csőmotor maximális nyomatékát a redőnypáncél súlyához kell illeszteni,,
- be kell állítani az alsó és a felső végállást.

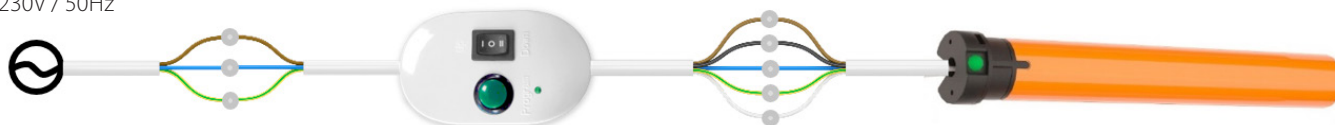


Az Európai Parlament és Tanács 2012/19/EK irányelvének (2012. július 4.) az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól (WEEE) rendelkezései szerint tilos az áthúzott szemétkosár jellel megjelölt, tönkrement terméket más hulladékokkal együtt elhelyezni. A felhasználó kötelessége, hogy a tönkrement eszközt kijelölt gyűjtőhelyre szállítsa megfelelő újrahasznosítás céljából. A jelölés egyben azt is jelenti, hogy az eszköz 2005. augusztus 13. után került forgalomba. A fenti jogszabályok a tönkrement elektromos és elektronikus eszközökből keletkező hulladékok korlátozása, valamint a megfelelő szintű begyűjtés, visszanyerés és újrahasznosítás biztosítása érdekében lettek bevezetve. Az eszközben nincsenek veszélyes összetevők, amelyeknek különösen negatív hatásuk lenne a környezetre és az emberi egészségre.



3. A CSŐMOTOR CSATLAKOZTATÁSA SZERELÉSI KÁBEL SEGÍTSÉGÉVEL

230V / 50Hz



4. VÉGÁLLÁSOK MANUÁLIS BEÁLLÍTÁSA

I. Szerelési kábel segítségével

FELSŐ



Indítsuk be a meghajtást fel irányban



A redőnypáncél elkezd felfelé mozogni



A programozó nyomógomb sorozatos benyomásával a szerelési kábelon növeljük a felső véghelyzet sávját

OK

Amikor a páncél eléri a kívánt helyzetet, felengedjük a programozó nyomógombot

ALSÓ



Indítsuk be a meghajtást le irányban



A redőnypáncél elkezd lefelé mozogni



A programozó nyomógomb sorozatos benyomásával a szerelési kábelon növeljük az alsó véghelyzet sávját

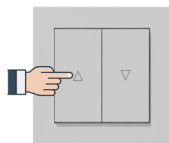
OK

Amikor a páncél eléri a kívánt helyzetet, felengedjük a programozó nyomógombot

⚠ Ha a csőmotor nem fogadja el a programozást, térjen át a 6. pontra.

II. A motorfejen lévő nyomógomb segítségével.

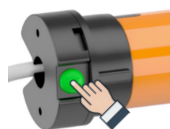
FELSŐ



Indítsuk be a meghajtást fel irányban



A redőnypáncél elkezdi felfelé mozogni

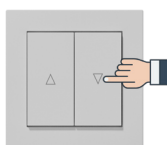


*A motorfejen lévő programozó nyomógomb sorozatos benyomásával növeljük a felső véghelyzet sávját

OK

Amikor a páncél eléri a kívánt helyzetet, felengedjük a programozó nyomógombot

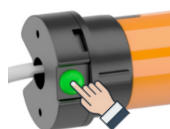
ALSÓ



Indítsuk be a meghajtást le irányban



A redőnypáncél elkezdi lefelé mozogni



*A motorfejen lévő programozó nyomógomb sorozatos benyomásával növeljük a felső véghelyzet sávját

OK

Amikor a páncél eléri a kívánt helyzetet, felengedjük a programozó nyomógombot

⚠ Ha a csőmotor nem fogadja el a programozást, térjen át a 6. pontra.

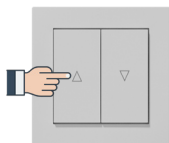
5. VÉGÁLLÁSOK AUTOMATIKUS SZABÁLYOZÁSA

A végállások automatikus beállításához szükség van a WB, WL&P vagy WOCTOEASY akasztók, továbbá dugók vagy ütközők használatára az alsó lécben. Először a felső végállásokat kell beprogramozni. A végállások automatikus beállítása funkció használata előtt ellenőrizni kell, hogy a csőmotor memóriájában nem rögzítettek-e egyéb végállásokat. Ha igen, akkor ki kell törölni azokat (lásd a „végállások törlése” pontot).

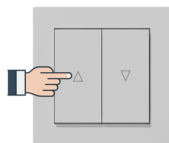
A végállások automatikus beállításához végezzük el az alábbi műveleteket:

1. Indítsuk be a meghajtást fel irányban.
 2. A felső helyzet elérésekor a meghajtás akadályt észlel, leáll, és elindul az ellenkező irányban.
 3. Az alsó helyzet elérésekor a meghajtás akadályt észlel, leáll, és elindul az ellenkező irányban, ezzel egy kontroll ciklust végez.
 4. A felső végállásban a hajtás leáll, ezzel a végállások beállítása megtörtént.
- A fenti műveletek befejezése után ellenőrizzük, hogy az elvégzett beállítások rögzítésre kerültek-e.

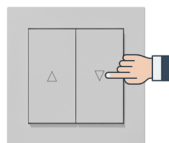
6. VÉGÁLLÁSOK TÖRLÉSE



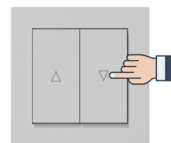
Indítsuk be a meghajtást fel irányban



A felső végállás elérése után kapcsoljuk be-ki (x5) a fel irányú tápfeszültséget 0,5 s gyakorisággal.



Indítsuk be a meghajtást le irányban



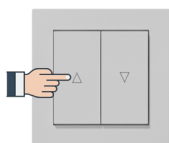
Az alsó végállás elérése után kapcsoljuk be-ki (x5) a le irányú tápfeszültséget 0,5 s gyakorisággal.

OK

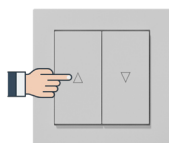
A redőny rövid mozgást végez felfelé.
A végállások törlése megtörtént

! A funkció törli a csőmotor memóriájából a korábban elmentett adókat és a beállított végállásokat.

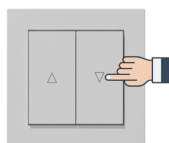
7. A CSŐMOTOR AUTOMATIKUS VISSZAÁLLÍTÁSA FUNKCIÓ AKADÁLYBA ÜTKÖZÉS ESETÉN



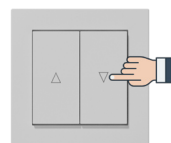
Indítsuk be a meghajtást fel irányban



A felső végállás elérése után kapcsoljuk be-ki (x3) a fel irányú tápfeszültséget 0,5 s gyakorisággal.



Indítsuk be a meghajtást le irányban



Az alsó végállás elérése után kapcsoljuk be-ki (x3) a le irányú tápfeszültséget 0,5 s gyakorisággal.

OK

OK

Ha a redőny rövid mozgást végez mindkét irányban, a meghajtás akadály észlelése esetén 1/4 teljes fordulatot tesz meg az ellenkező irányban

Ha a redőny két rövid mozgást végez mindkét irányban, a meghajtás akadály észlelése esetén leáll

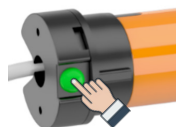
! Az üzemmód megváltoztatása céljából a műveletet meg kell ismételni

8. A TÚLTERHELÉSRE ADOTT REAKCIÓ KIVÁLASZTÁSA

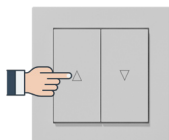
üzemmód I – (közepes érzékenység – gyári beállítás) – a detektálás érzékenysége csökkentett a végállástól vett egy fordulaton belül,

üzemmód II – (legnagyobb érzékenység) - a detektálás érzékenysége csökkentett a végállástól vett 1/5 tengelyfordulaton belül.

üzemmód III – (legkisebb érzékenység) - a detektálás érzékenysége csökkentett a teljes működési magasságban.



Nem működő csőmotor mellett nyomjuk be és tartjuk benyomva a motorfejen lévő programozó nyomógombot



Nyomjuk be és kb. 5 s ideig tartjuk benyomva a „FEL” billentyűt

OK

Ha az I. üzemmód aktív, akkor a motor egy rövid mozgást végez mindkét irányban.

Ha a II. üzemmód aktív, akkor a motor két rövid mozgást végez mindkét irányban

Ha a III. üzemmód aktív, akkor a motor három rövid mozgást végez mindkét irányban.

Az üzemmód megváltoztatása céljából a műveletet meg kell ismételni

Gyártó:



Opolei Üzem:

ul. Gostawicka 3, 45-448 Opole, Lengyelország,
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu

Központ; Bielsko-Bialai Üzem:

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Lengyelország,
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

Fenntartjuk magunknak a jogot a műszaki változtatásokhoz.
Érvényes 2023.02.02