

INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA NADAJNIKA DC920

Nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji może stanowić zagrożenie dla życia i zdrowia. Instrukcję należy zachować.

1. SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Zasilanie:	3 V (1xCR2430)
Częstotliwość transmisji:	433.92 MHz
Moc transmisji:	10 miliwat (mW)
Temperatura użytkowania:	~ -20°C - ~ +55°C
Zasięg transmisji:	200 metrów (teren otwarty), 35 metrów (teren zabudowany)
Wymiary:	123,5 x 49 (mm)

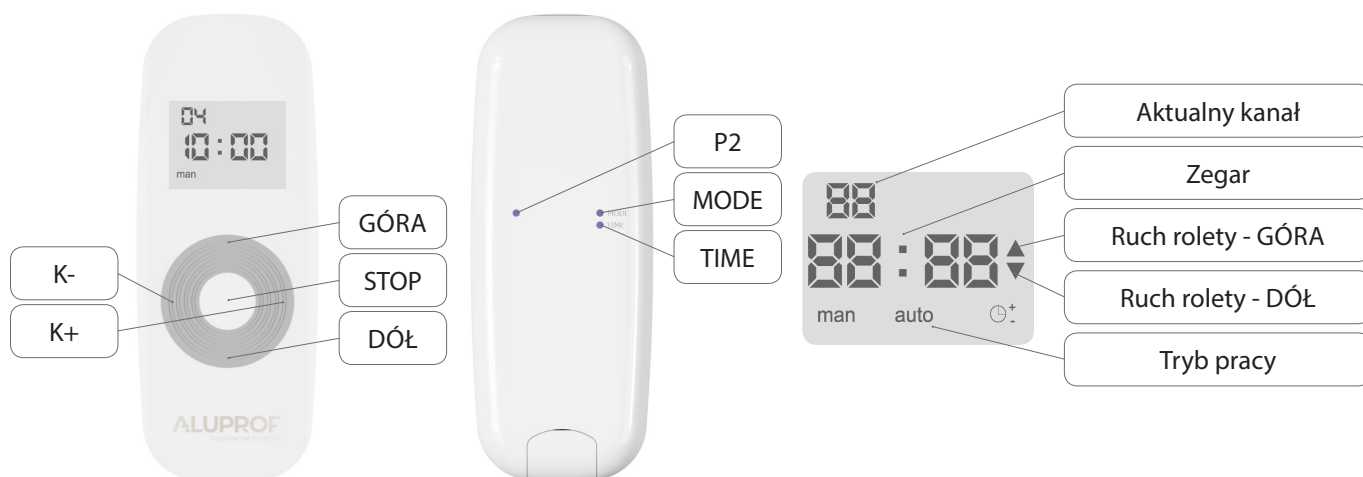
Współpracuje ze wszystkimi radiowymi silnikami serii DM oraz centralkami serii DC znajdującymi się w ofercie ALUPROF S.A.

DC920 - 5-kanalów:

Możliwość sterowania 5 silnikami lub 5 grupami silników.

Producent zastrzega sobie tolerancję danych katalogowych ze względu na użytkowanie w różnych warunkach.

2. SCHEMAT PANELU PRZEDNIEGO



Zgodnie z przepisami Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego sprzętu do wyznaczonego punktu zbiórki w celu właściwego jego przetworzenia. Oznakowanie oznacza jednocześnie, że sprzęt został wprowadzony do obrotu po dniu 13 sierpnia 2005 r. Powyższe obowiązki prawne zostały wprowadzone w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu. W sprzęcie nie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.



3. ZMIANA TRYBU PRACY



Nacisnąć przycisk "MODE".
Tryb zostanie zmieniony.



Powtórzenie procedury zmienia tryby pomiędzy:
"Ręczny",
"Automatyczny",
"Losowy".

man Tryb pracy ręcznej - bez funkcji sterowania czasowego,

auto Tryb pracy automatycznej - z funkcją sterowania czasowego,

☺ Tryb pracy losowej - z funkcją sterowania czasowego z losowo wybraną godziną z przedziału ± 15 minut do ustawionego czasu automatycznego.

4. WYBÓR AKTYWNYCH KANAŁÓW



Przejsć w tryb pracy automatycznej lub losowej.



Wybrać żądany kanał.



Nacisnąć przycisk "P2",
co powoduje miganie cyfry
wyłączonego kanału.



Ponowne naciśnięcie przycisku "P2"
powoduje włączenie
wybranego kanału.

5. USTAWIENIE AKTUALNEGO CZASU



Przejsć w tryb pracy ręcznej.



Nacisnąć i przytrzymać
przycisk "TIME" przez 5 sekund.
Cyfry godziny zaczynają migać.



Naciskając przyciski "GÓRA" lub "DÓŁ"
wprowadzamy zmiany
w ustawieniach godziny.



Nacisnąć przycisk "TIME".
Cyfry minut zaczynają migać.



Naciskając przyciski "GÓRA" lub "DÓŁ"
wprowadzamy zmiany
w ustawieniach minut.



Nacisnąć i przytrzymać przycisk "TIME"
przez 5 sekund aż miganie ikonki
na LCD ustanie i wyświetli się
aktualnie ustawiony czas.

6. USTAWIENIE CZASU AUTOMATYCZNEGO STEROWANIA



Przejdź w tryb pracy automatycznej lub losowej.



Nacisnąć i przytrzymać przycisk "TIME" przez 5 sekund. Cyfry godziny podnoszenia zaczynają migać.



Przyciskiem "TIME" przełączamy pomiędzy ustawieniami godziny i minut.



Naciskając przyciski "GÓRA" lub "DÓŁ" wprowadzamy zmiany w ustawieniach godziny i minut podnoszenia.



Naciskając przycisk "MODE" przełączamy na ustawienia godziny opuszczania.



Przyciskiem "TIME" przełączamy pomiędzy ustawieniami godziny i minut.



Naciskając przyciski "GÓRA" lub "DÓŁ" wprowadzamy zmiany w ustawieniach godziny i minut opuszczania.



Nacisnąć i przytrzymać przycisk "TIME" przez 5 sekund aż miganie ikonki na LCD ustanie co znaczy, że zmiany ustawień zostały zapisane.



W sterowaniu automatycznym różnica pomiędzy czasem podnoszenia i opuszczania nie może być mniejsza niż 32 minuty. W innym przypadku na wyświetlaczu pojawi się komunikat o błędzie „ER:01”.

Zakład w Opolu:

ul. Gosławicka 3, 45-446 Opole, Polska,
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu

Centrala; Zakład w Bielsku-Białej:

ul. Warszawska 158, 43-300 Bielsko-Biała, Polska,
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512