

# INSTRUCTION DE PROGRAMMATION DE L'UNITÉ CENTRALE RADIO DC50

Le non-respect de ce manuel peut être dangereux pour la vie et la santé. *Conservez ce manuel.*

## 1. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

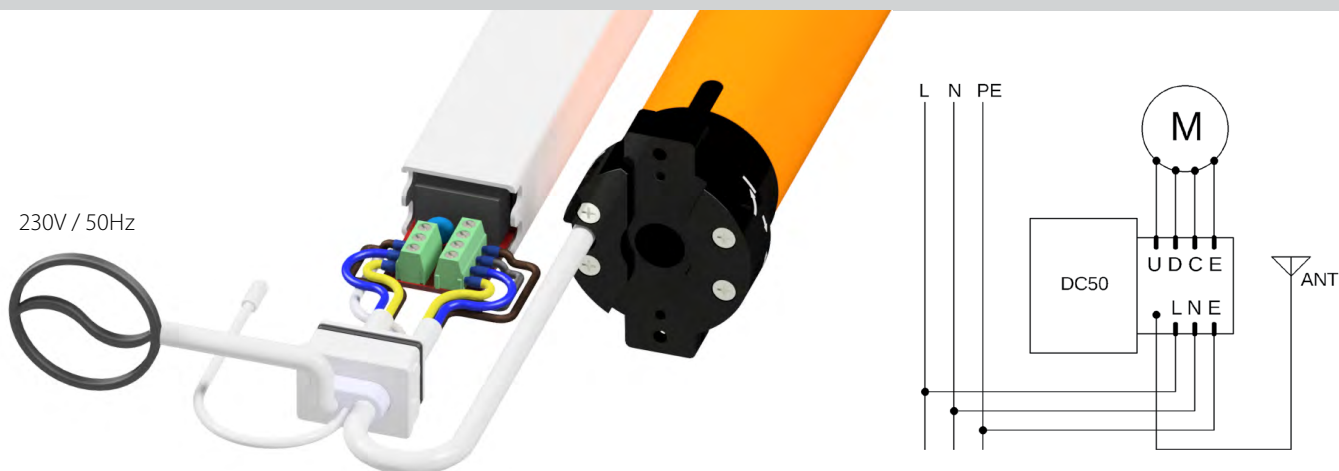


Alimentation réseau :	230 VAC / 50 Hz
Fréquence de transmission :	433.92 MHz
Puissance de transmission:	10 milliwatts (mW)
Température de fonctionnement :	~ -20°C - ~ +55°C
Niveau de protection:	IP55
Distance de transmission:	200 metres (terrain ouvert), 35 metres (terrain bati)
Dimensions :	118 x 35 x 20 (mm)

Fonctionne uniquement avec les actionneurs sans unité de commande radio intégré  
Compatible avec tous les émetteurs de série DC proposés par ALUPROF S.A.  
Jusqu'à 10 émetteurs peuvent être programmés, d'autres émetteurs écrasent ceux initialement programmés.

Le fabricant se réserve la tolérance des données du catalogue en raison d'une utilisation dans diverses conditions.

## 2. SCHÉMA DE LA CONNEXION DE LA CENTRALE.



### ATTENTION

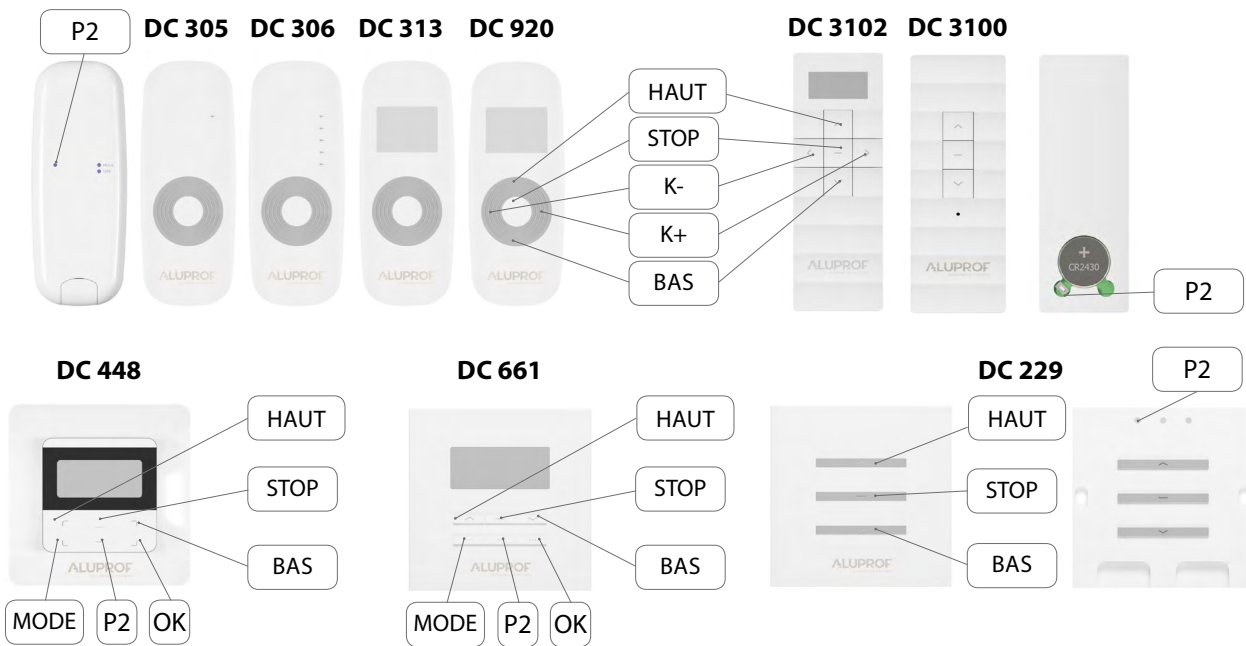
- Seules les personnes autorisées (titulaires d'une licence SEP jusqu'à 1kV) peuvent réaliser l'installation de la centrale.
- La centrale doit être alimentée par un circuit séparé et protégé par un fusible à action rapide p.ex. disjoncteur de surcourant type B10.



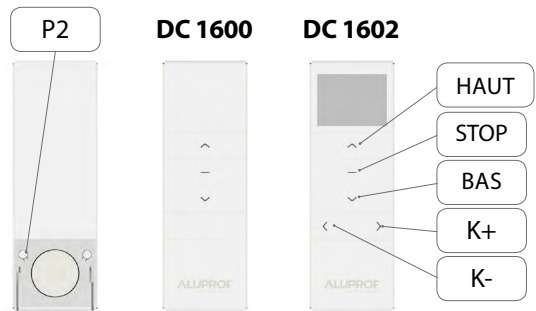
Conformément aux dispositions de la directive 2012/19/UE du Parlement européen et du Conseil du 4 juillet 2012 relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE), il est interdit de placer les équipements usagés marqués avec une poubelle barrée d'une croix avec d'autres déchets. L'utilisateur est obligé de transférer les équipements usagés à un point de collecte en vue de leur traitement approprié. Le marquage signifie en même temps que les équipements ont été mis sur le marché après le 13 août 2005. Ces obligations légales ont été introduites afin de réduire la quantité de déchets générés par les équipements électriques et électroniques usagés et d'assurer un niveau approprié de collecte, de récupération et de recyclage. Les équipements ne contiennent pas de composants dangereux qui ont un impact particulièrement négatif sur l'environnement et la santé humaine.



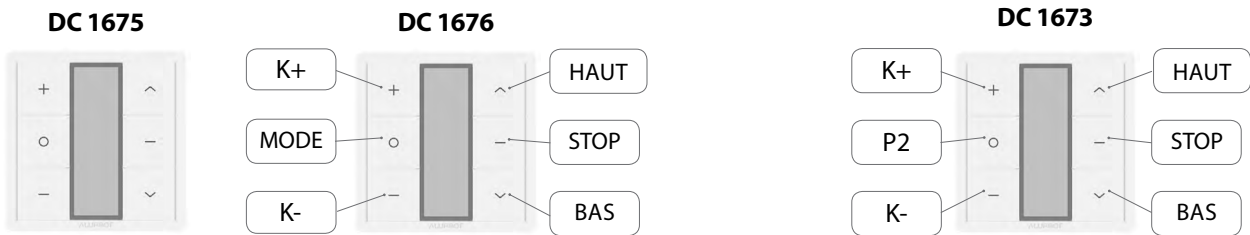
3. DESCRIPTION DES ÉMETTEURS



**LÉGENDE:**  
**HAUT** - l'activation de cette touche entraînera la montée du tablier.  
**BAS** - l'activation de cette touche entraînera la descente du tablier.  
**P2** - cette touche active la fonction de programmation.  
**K+** - l'activation de cette touche fait passer l'émetteur au canal suivant.  
**K-** - l'activation de cette touche fait passer l'émetteur au canal précédent.  
**K1** - touches du premier canal.  
**K2** - touches du deuxième canal.  
**MODE** - touche qui active les réglages de l'horloge et du dateur.






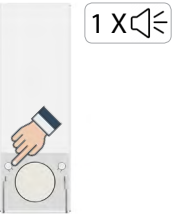
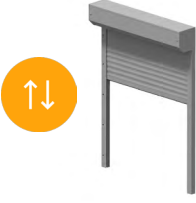



! Dans le cas des émetteurs DC 1675 et DC 1676, la touche « P2 » est activée en appuyant simultanément sur les touches « MODE » et « K+ ».



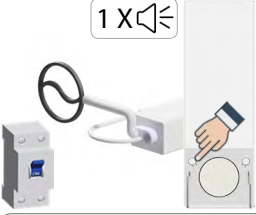


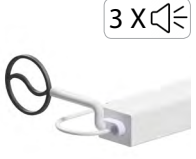
! Dans le cas des DC1670, DC1671, DC315, DC2291, la touche « P2 » est activée en appuyant simultanément sur les touches « STOP » et « HAUT ».



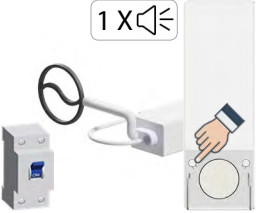



#### 4. PROGRAMMATION DU PREMIER ÉMETTEUR.

 <p>Mettre l'unité de commande sous tension, ce qui sera confirmé par un signal sonore.</p>	 <p>Appuyer sur le bouton "P2" ce qui sera confirmé par un signal sonore.</p>	 <p>Le moteur se déplacera HAUT-BAS</p>	 <p>Appuyer de nouveau sur le bouton "P2" ce qui sera confirmé par un signal sonore.</p>
 <p>Le moteur se déplacera HAUT-BAS</p>	 <p>Appuyer sur le bouton correspondant à la direction qui met en marche le moteur dans le sens des aiguilles d'une montre.</p>	 <p>Le moteur se déplacera HAUT-BAS</p>	 <p>La programmation correcte de l'émetteur sera confirmée par un signal sonore.</p>

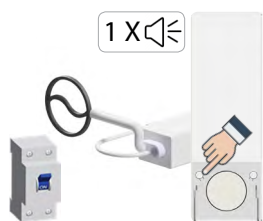
#### 5. AJOUT D'UN AUTRE ÉMETTEUR.

 <p>Quand l'unité de commande est sous tension, appuyer sur la touche "P2" ce qui sera confirmé par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.</p>	 <p>Après 3 secondes appuyer de nouveau sur le bouton "P2" ce qui sera confirmé par le signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.</p>	 <p>Appuyer sur le bouton P2 sur les nouvel émetteur.</p>	 <p>La programmation correcte de l'émetteur sera confirmée par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

#### 6. CHANGEMENT DU SENS DE ROTATION DE BASE DU MOTEUR

 <p>Quand l'unité de commande est sous tension, appuyer sur la touche "P2" ce qui sera confirmé par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.</p>	 <p>Appuyer sur le bouton "BAS" ce qui sera confirmé par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS sur les nouvel émetteur.</p>	 <p>Appuyer sur le bouton "P2".</p>	 <p>La modification correcte des paramètres sera confirmée par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 7. ACTIVATION DU MODE D'IMPULSION



Quand l'unité de commande est sous tension, appuyer sur la touche "P2" ce qui sera confirmé par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.



Appuyer sur le bouton "HAUT" ce qui sera confirmé par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.

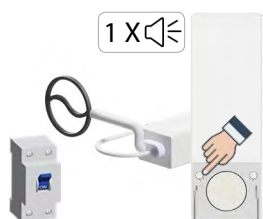


Appuyer sur le bouton "P2".



La modification correcte des paramètres sera confirmée par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.

## 8. EFFACEMENT DE LA MÉMOIRE DE L'UNITÉ CENTRALE



Quand l'unité de commande est sous tension, appuyer sur la touche "P2" ce qui sera confirmé par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.



Appuyer sur le bouton "STOP" ce qui sera confirmé par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.



Appuyer sur le bouton "P2".



La modification correcte des paramètres sera confirmée par un signal sonore. Le moteur se déplacera HAUT-BAS.

Fabricant:

**ALUPROF**  
ALUMINIUM SYSTEMS

Établissement à Opole :  
rue Gosławicka 3, 45-446 Opole, Pologne,  
tél. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006  
e-mail: aluprof@aluprof.eu

Siège; Établissement à Bielsko-Biala :  
rue Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Pologne,  
tél. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512