

PROGRAMMIERANWEISUNG DER STEUEREINHEIT DC50

Die Nichtbeachtung dieser Anleitung kann Ihr Leben und Ihre Gesundheit gefährden. Die Anleitung ist zum bewahren.

1. TECHNISCHE SPEZIFIKATION



STromversorgung:	230 VAC / 50 Hz
Frequenz:	433.92 MHz
Sendeleistung:	10 miliwat (mW)
Betriebstemperatur:	~ -20°C - ~ +55°C
Schutzart:	IP55
Übertragungsbereich:	200 Meter (im Freien), 35 Meter (in Gebäuden)
Größe:	118 x 35 x 20 (mm)

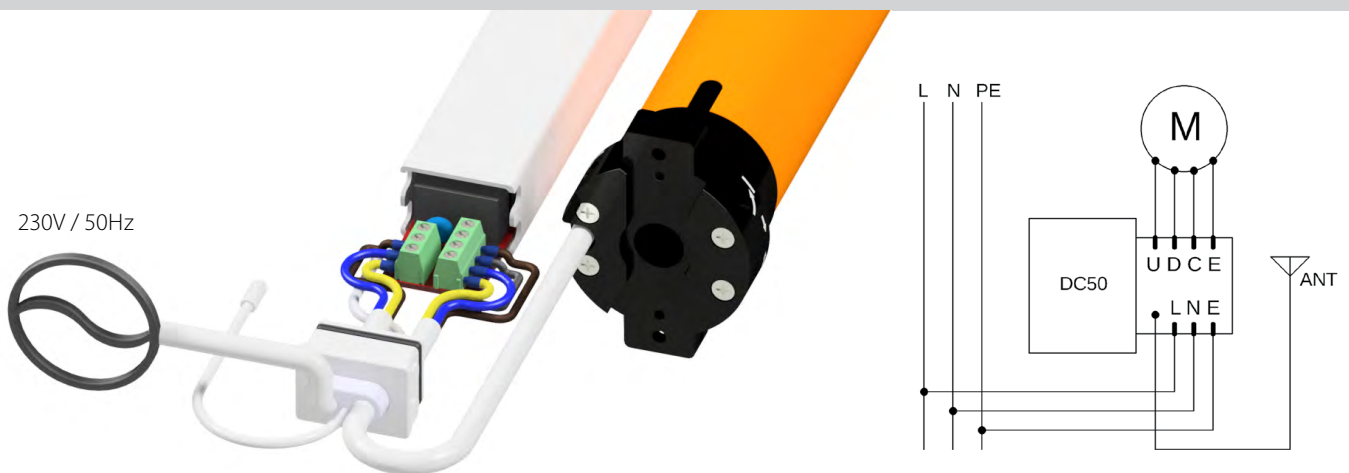
Funktioniert nur mit Antrieben ohne eingebaute Funkeinheit.

Funktioniert mit allen Sendern der DC Serie die sich im Angebot von Aluprof S.A. befinden.

Möglichkeit zur Programmierung bis zu 10 Sendern die nächsten Sender verursachen das Überschreiben von den ursprünglich programmierten.

Der Hersteller behält die Toleranz von Katalogdaten vor aufgrund von Verwendung in verschiedenen Bedingungen.

2. ANSCHLUSS DER FUNKZENTRALE



ACHTUNG

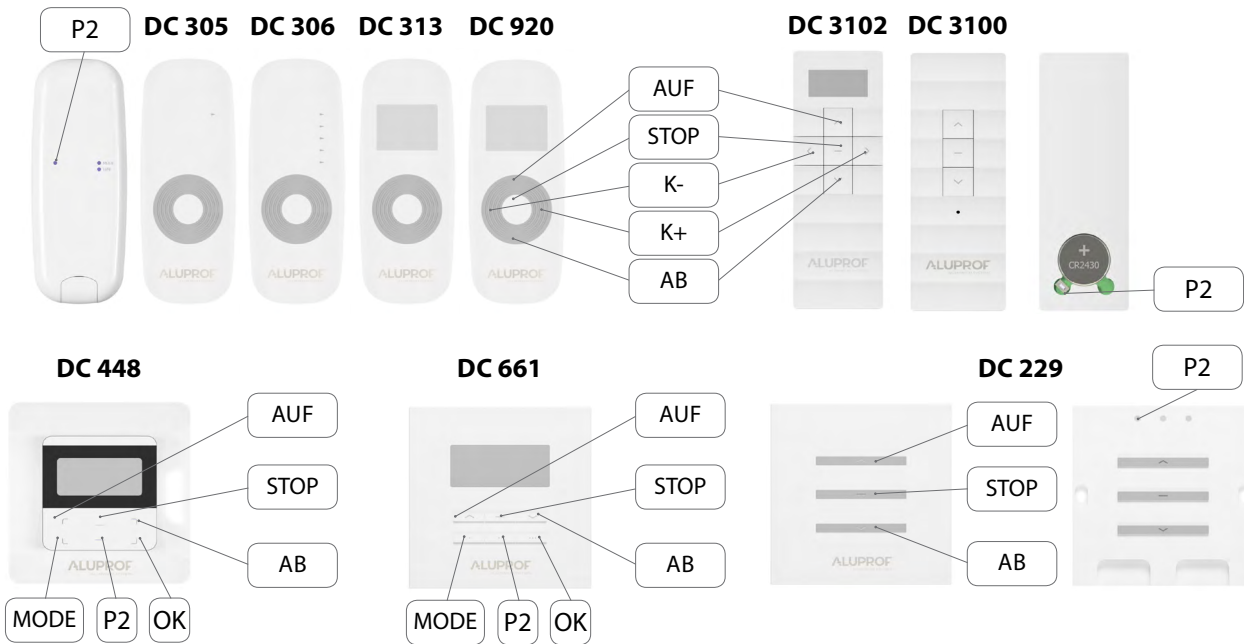
- Die Montage der Funkzentrale sollte durch Personen durchgeführt werden die entsprechende Berechtigungen besitzen (Äquivalent der Polnischen SEP-Befugnisse)
- Die Funkzentrale sollte von einem separaten Stromkreis versorgt werden und mit einer B-10 schnell wirkenden Stromsicherung abgesichert werden.



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 4. Juli 2012 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist es verboten, Elektro- und Elektronik-Altgeräte, gekennzeichnet durch das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne, mit anderen Abfällen zu verwerten. Der Nutzer ist verpflichtet, die Elektro- und Elektronik-Altgeräte an gekennzeichneten Sammelstellen zur entsprechenden Verwertung abzugeben. Die Kennzeichnung deutet auch darauf hin, dass das Gerät nach dem 13. August 2005 auf den Markt eingeführt wurde. Die oben genannten Verpflichtungen wurden eingeführt, um Abfälle von Elektro- und Elektronikgeräten zu vermeiden und Wiederverwendung, Recycling und andere Formen der Verwertung zu sichern. Diese Geräte bestehen aus Materialien, deren gefährliche Inhaltsstoffe zu besonderen Umwelt- und Gesundheitsrisiken führen können.

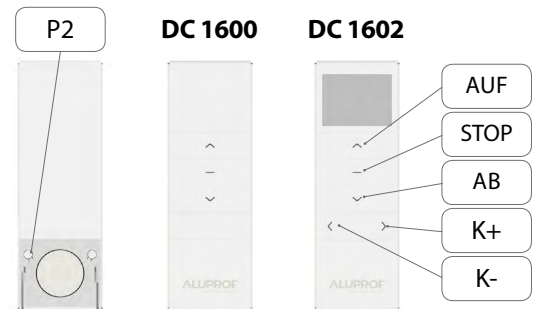


3. BESCHREIBUNG DER SENDER

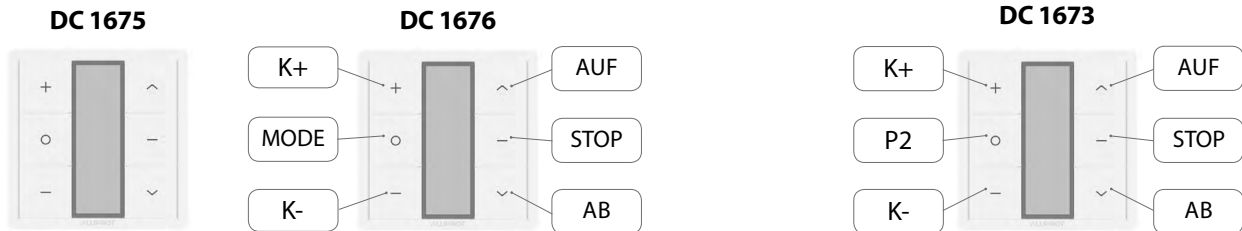


LEGENDE:

- AUF** - Das betätigen der Taste bewirkt, dass sich der Rollladenpanzer nach oben bewegt.
- AB** - Das betätigen der Taste bewirkt, dass sich der Rollladenpanzer nach unten bewegt.
- P2** - Das betätigen der Taste ruft die Programmierfunktion aus.
- K+** - Das betätigen der Taste schaltet den Sender auf den nächsten Kanal um.
- K-** - Das betätigen der Taste schaltet den Sender auf den vorherigen Kanal um.
- K1** - die Tasten des 1. Kanals.
- K2** - die Tasten des 2. Kanals.
- MODE** - Taste zum Aktivieren der Uhrzeit- und der Datumseinstellungen.



Aktivierung der P2-Taste in den Sendern DC1675 und DC1676 wird durch die gleichzeitige betätigung der der MODE- und K+ - gemacht.



Bei den Sendern DC1670, DC1671, DC315, DC2291 wird die P2-Taste durch gleichzeitiges Drücken der STOP- und AUF-Tasten aktiviert.



4. PROGRAMMIERUNG DES ERSTEN SENDERS.

 ...	 1 X	 ↑↓	 1 X
Die Stromversorgung der Steuereinheit ausschalten was durch ein Tonsignal bestätigt wird.	Die P2-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird.	Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen.	Erneut die P2-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird.
 ↑↓		 ↑↓	 3 X
Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen.	Die Taste drücken für die Richtung, in die der Motor im Uhrzeigersinn laufen soll.	Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen.	Die richtige Programmierung des Senders wird durch ein Tonsignal bestätigt.

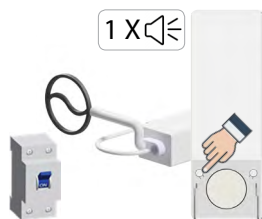
5. HINZUFÜGUNG EINES NEUEN SENDERS.

 1 X	 1 X		 3 X
Bei eingeschalteter Steuereinheit die P2-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen	Nach 3 Sekunden erneut die P2-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen	Auf dem neuen Sender die P2-Taste drücken	Die richtige Programmierung des Senders wird durch ein Tonsignal bestätigt. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen

6. ÄNDERUNG DER BASIS DREHRICHTUNG DES ANTRIEBS

 1 X	 1 X		 3 X
Bei eingeschalteter Steuereinheit die P2-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen	Die AB-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen	Drücken Sie die "P2"-Taste.	Die richtige Änderung der Einstellungen wird durch ein Tonsignal bestätigt. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen

7. AKTIVIERUNG DES IMPULS MODUS



Bei eingeschalteter Steuereinheit die P2-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen



Die AUF-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen

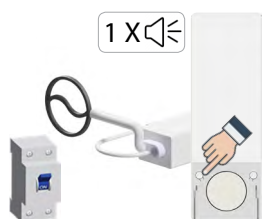


Drücken Sie die "P2"-Taste.



Die richtige Änderung der Einstellungen wird durch ein Tonsignal bestätigt. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen

8. SPEICHER DER STEUEREINHEIT LÖSCHEN



Bei eingeschalteter Steuereinheit die P2-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen



Die STOP-Taste drücken was durch ein Tonsignal bestätigt wird. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen



Drücken Sie die "P2"-Taste.



Die richtige Änderung der Einstellungen wird durch ein Tonsignal bestätigt. Der Motor wird eine AUF-AB Bewegung machen

Producent:

ALUPROF
ALUMINIUM SYSTEMS

Werk in Opole: ul. Gostawicka 3, 45-446 Opole, Polen, Tel. +48 77 40 00 000, Fax +48 77 40 00 006 e-mail: aluprof@aluprof.eu

Zentrale; Werk in Bielsko-Biala: ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Polen, Tel. +48 33 81 95 300, Fax +48 33 82 20 512

Technische Änderungen vorbehalten.
Stand 2022.05.25