

MANUEL DE PROGRAMMATION DU COMMUTATEUR ENCASTRÉ DC1690

Le non-respect de ce manuel peut être dangereux pour la vie et la santé. Conservez le manuel pour référence.

1. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Alimentation réseau :	230 VAC / 50 Hz
Fréquence de transmission :	433.92 MHz
Puissance de transmission:	10 milliwatts (mW)
Température de fonctionnement :	~ -10°C ~ +55°C
Distance de transmission:	200 metres (terrain ouvert), 35 metres (terrain bati)
Dimensions:	79,85 x 79,85 (mm)

Fonctionne avec des actionneurs jusqu'à 50 Nm

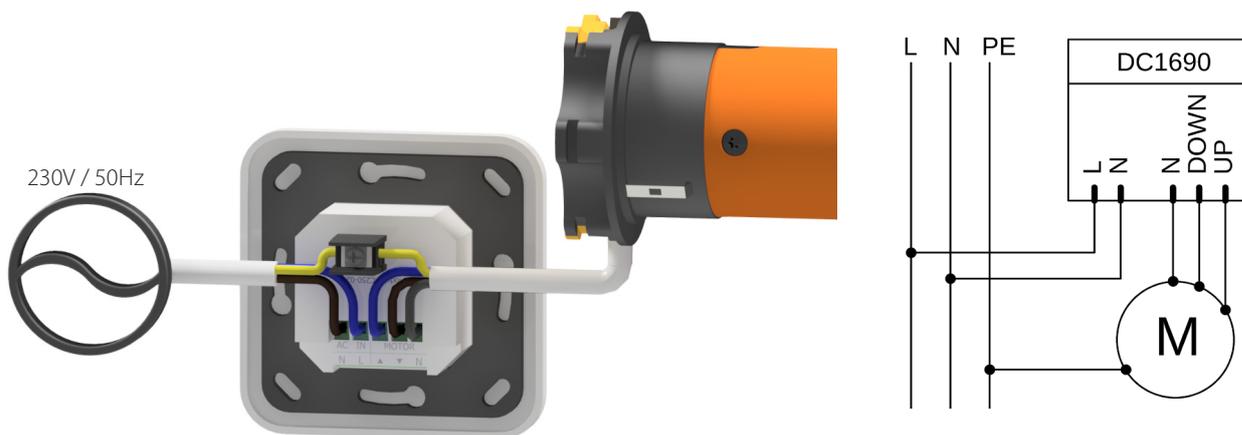
Fonctionnement qu'avec des moteurs sans unité de commande radio intégrée.

Compatible avec tous les émetteurs de série DC offerts par ALUPROF S.A.

Jusqu'à 20 émetteurs peuvent être programmés, les émetteurs suivants écrasant ceux initialement programmés.

Le fabricant se réserve la tolérance des données du catalogue en raison d'une utilisation dans diverses conditions.

2. CONNEXION ILLUSTRATIVE DU COMMUTATEUR



REMARQUE

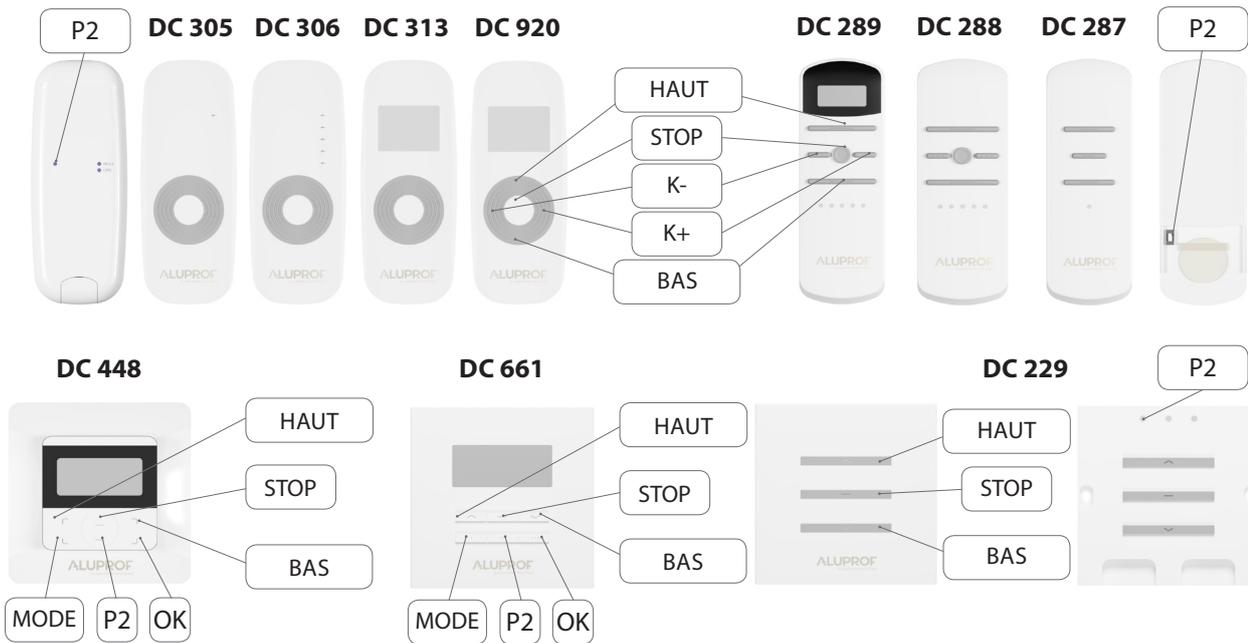
- Le montage du commutateur doit être effectué par un personnel autorisé (possédant l'autorisation SEP jusqu'à 1 kV).
- Le commutateur doit être alimenté par un circuit séparé et protégé avec un fusible à fonctionnement rapide, par exemple disjoncteur de type B10.
- Le commutateur est destiné à l'usage dans des locaux secs et ne doit pas être exposé aux intempéries.



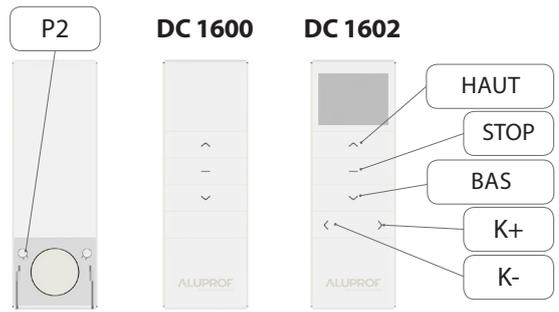
Conformément aux dispositions de la directive 2012/19/UE du Parlement européen et du Conseil du 4 juillet 2012 relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE), il est interdit de placer les équipements usagés marqués avec une poubelle barrée d'une croix avec d'autres déchets. L'utilisateur est obligé de transférer les équipements usagés à un point de collecte en vue de leur traitement approprié. Le marquage signifie en même temps que les équipements ont été mis sur le marché après le 13 août 2005. Ces obligations légales ont été introduites afin de réduire la quantité de déchets générés par les équipements électriques et électroniques usagés et d'assurer un niveau approprié de collecte, de récupération et de recyclage. Les équipements ne contiennent pas de composants dangereux qui ont un impact particulièrement négatif sur l'environnement et la santé humaine.



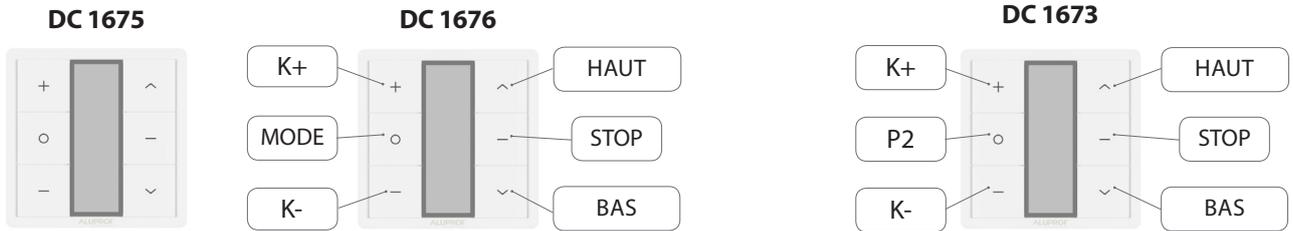
3. DESCRIPTION DES ÉMETTEURS



- LÉGENDE:**
- HAUT** - l'activation de cette touche entraînera la montée du tablier.
 - BAS** - l'activation de cette touche entraînera la descente du tablier.
 - P2** - cette touche active la fonction de programmation.
 - K+** - cette touche fait passer l'émetteur au canal suivant.
 - K-** - cette touche fait passer l'émetteur au canal précédent.
 - K1** - touches du premier canal.
 - K2** - touches du second canal.
 - MODE** - touche d'activation des réglages de l'horloge et du dateur.



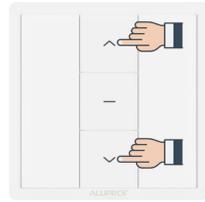
Dans le cas des commutateurs encastrés DC 1675 et DC 1676, la fonction « P2SYSTEME » est activée en appuyant simultanément sur les touches « MODE » et « K+ ».



L'activation de la touche « P2 » dans les émetteurs DC1670, DC1671, DC315, DC2291 se fait par la combinaison de l'appui simultané des touches « ARRÊT » et « HAUT ».



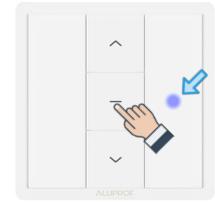
4. AJOUT D'UN ÉMETTEUR



Appuyer et maintenir, sous tension, simultanément deux boutons « HAUT » et « BAS ».



Après 3 secondes, quand la diode de signalisation commence à clignoter - relâcher les boutons.



Appuyer sur le bouton « STOP ». La diode de signalisation est allumée.



Appuyer sur l'émetteur le bouton « HAUT ».

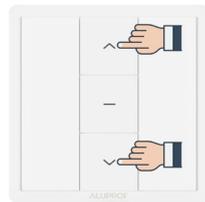


La diode de signalisation clignote 3 fois.



L'émetteur a été ajouté.

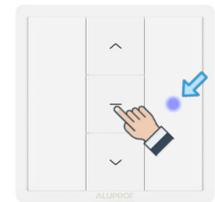
5. SUPPRESSION D'UN ÉMETTEUR



Appuyer et maintenir, sous tension, simultanément deux boutons « HAUT » et « BAS ».



Après 3 secondes, quand la diode de signalisation commence à clignoter - relâcher les boutons.



Appuyer sur le bouton « STOP ». La diode de signalisation est allumée.



Appuyer sur l'émetteur le bouton « BAS ».

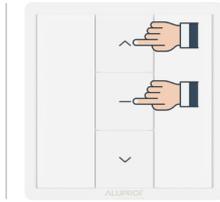


La diode de signalisation clignote 3 fois.



L'émetteur a été supprimé.

6. CHANGEMENT DU MODE DE FONCTIONNEMENT (PULSÉ/CONSTANT)



Appuyer et maintenir, sous tension, simultanément deux boutons « HAUT » et « STOP ». La diode de signalisation est allumée.



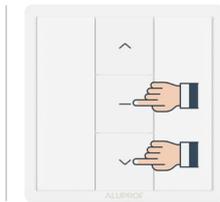
Après 6 secondes la diode de signalisation clignote 3 fois.



Le réglage est enregistré

! Le mode pulsé permet, entre autres, de contrôler les systèmes de volets pas à pas.

7. RESTAURATION DE L'ÉTAT D'USINE



Appuyer et maintenir, sous tension, simultanément deux boutons « STOP » et « BAS ». Le voyant de signalisation est allumé.



Après 6 secondes la diode de signalisation clignote 3 fois.



L'état d'usine restauré.