

Le non-respect de ce manuel peut être dangereux pour la vie et la santé. Conservez le manuel pour référence.

1. SPÉCIFICATION TECHNIQUE



Alimentation réseau :	230 VAC / 50 Hz
La consommation d'énergie :	135 W, 170 W, 200 W
Interrupteurs de fin de course :	Électronique
La température de fonctionnement :	~ -10°C - ~ +60°C
Degré de protection :	IP44
Fréquences de transmission :	433.92 MHz
Puissance de transmission :	10 milliwatts (mW)
Portée de transmission :	80 metres (terrain ouvert), 20 metres (terrain bati)

Le moteur est dédié aux systèmes type screen.

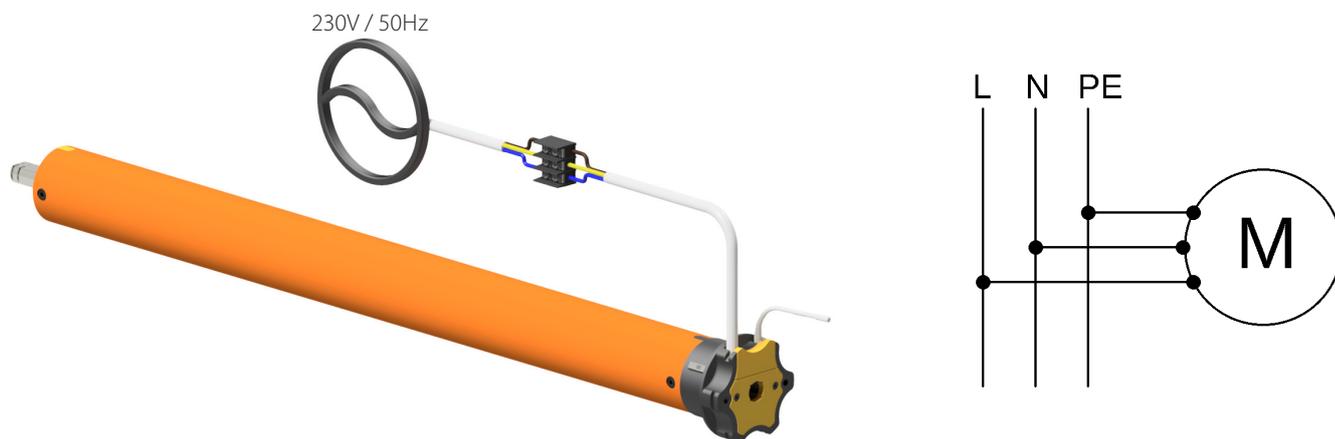
Il réagit aux obstacles – le moteur doté de fonction de triple vérification d'obstacle.

Fonctionnement avec tous les émetteurs de la série AC proposés par ALUPROF S.A.

Option de programmation jusqu'à 20 émetteurs, les autres émetteurs entraîne l'écrasement du dernier programmé.

Le fabricant se réserve la tolérance des données du catalogue en raison d'une utilisation dans diverses conditions.

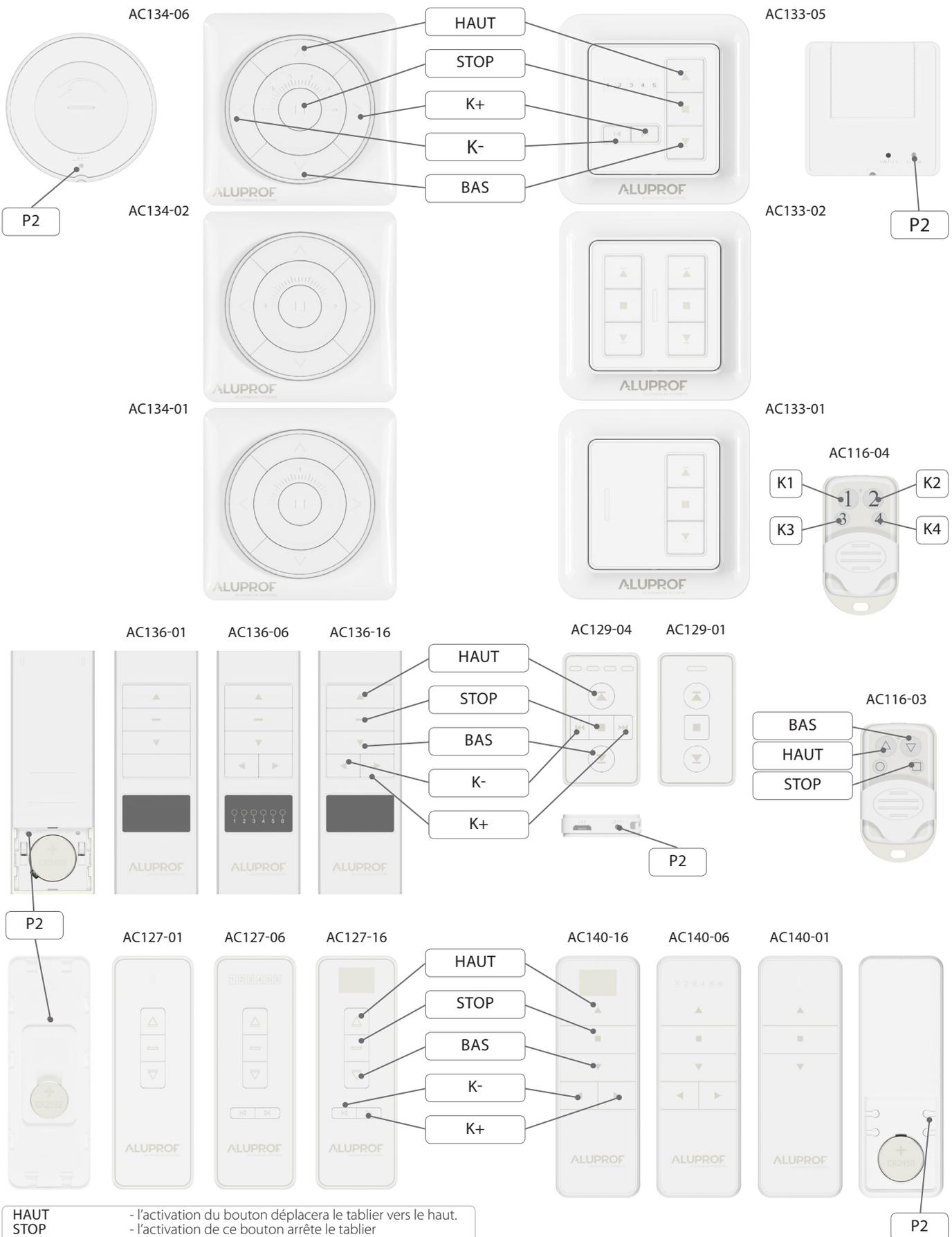
2. EXEMPLE DE CONNEXION DU MOTEUR



ATTENTION

- Le montage du moteur doit être effectué par un personnel autorisé.
- Moteur doit être alimenté par un circuit indépendant et protégé par un fusible à déclenchement rapide, par exemple un disjoncteur de type B10.
- Le moteur est prévu pour un fonctionnement dans des locaux intérieurs secs. Ne l'exposez pas aux intempéries.

3. DESCRIPTION DES ÉMETTEURS



- HAUT - l'activation du bouton déplacera le tablier vers le haut.
- STOP - l'activation de ce bouton arrête le tablier
- BAS - l'activation du bouton fera descendre le tablier
- K1/K2/K3/K4 - boutons de canal individuels
- K- - cette touche fait passer l'émetteur au canal précédent.
- K+ - cette touche fait passer l'émetteur au canal suivant.
- P2 - cette touche active la fonction de programmation.

 *Il ne faut pas oublier de régler la sensibilité du mécanisme de surcharge à la taille du volet roulant.*

4. PASSAGE EN MODE DE PROGRAMMATION.



Appuyer et maintenir le bouton „HAUT“.



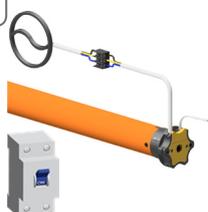
Après 3 secondes, débrancher l'alimentation de l'actionneur. Relâcher le bouton.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Mode de programmation est activé.



Brancher l'alimentation de l'actionneur.



Appuyer et maintenir pendant 5 secondes le bouton „STOP“.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Mode de programmation est activé.

5. AJOUT D'UN ÉMETTEUR



Passer en mode de programmation conformément au point 4.



Appuyer sur le bouton „HAUT“.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



L'émetteur a été ajouté.

 En cas de l'émetteur AC116-04, au lieu du bouton „HAUT“, appuyer 2 fois sur le numéro de chain sélectionnée.

6. SUPPRESSION D'UN ÉMETTEUR



Passer en mode de programmation conformément au point 4.



Appuyer sur le bouton „P2“ et maintenir pendant 1 seconde.



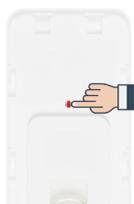
L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



L'émetteur a été supprimé.

7. RÉGLAGE MANUEL DES POSITIONS DE FIN DE COURSE

SUPÉRIEURE



Appuyez sur le bouton „P2”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer sur le bouton „HAUT” et maintenir pendant 2 secondes.



Lorsque le volet arrive en fin de course, appuyer sur le bouton « STOP » et corriger éventuellement la position.



Appuyez sur le bouton „P2”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.

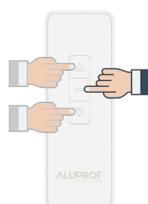


Position supérieure de fin de course est maintenant réglée.

INFÉRIEURE



Appuyer sur le bouton „BAS” et maintenir pendant 2 secondes.



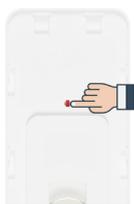
Lorsque le volet arrive en fin de course, appuyer sur le bouton « STOP » et corriger éventuellement la position.



Appuyez sur le bouton „P2”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer encore une fois sur le bouton P2.



L'actionneur réalise un bref mouvement HAUT-BAS.



Position inférieure de fin de course est maintenant réglée.

 En cas où l'actionneur n'accepte pas de programmation, passer au point 11.

8. PARAMÉTRER LA POSITION CONFORTABLE



Mettre le volet en position souhaitée.



Appuyer sur le bouton P2.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer encore une fois sur le bouton P2.



L'actionneur réalise un bref mouvement HAUT-BAS.



La position confortable est maintenant réglée.



Après un double maintien du bouton « HAUT » ou « BAS » pendant 1,5 seconde, le moteur monte ou descend entièrement le volet (il omet la position confortable).

9. ÉDITION DE LA POSITION DE FIN DE COURSE



Appuyer sur le bouton „P2”et maintenir pendant 7 secondes.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer sur le bouton P2.



Mettre le volet en position souhaitée.



Appuyer encore une fois sur le bouton P2.



L'actionneur réalise un bref mouvement HAUT-BAS.



La position de fin de course est paramétrée.

10. RÉGLAGE AUTOMATIQUE DES FINS DE COURSE



Appuyez sur le bouton „P2”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer sur le bouton „STOP” et „HAUT”. Le volet s'ouvre.



Après l'activation du mécanisme de surcharge, le moteur change la direction de fonctionnement. Le volet descend.



Après l'activation du mécanisme de surcharge, le moteur change la direction de fonctionnement. Le volet monte.



Après le lancement du mécanisme de surcharge, le moteur se déplace du « BAS » vers le « HAUT ».



Position supérieure de fin de course est maintenant réglée.



L'actionneur s'active automatiquement dans la direction de fermeture.



Après l'activation du mécanisme de surcharge, l'actionneur effectuera un mouvement „HAUT-BAS”.



Position inférieure de fin de course est maintenant réglée.

11. SUPPRESSION DES POSITIONS DE FIN DE COURSE



L'actionneur ne doit pas **SE TROUVER DANS SES POSITIONS** finales lors de réinitialisation.



Appuyer sur le bouton „P2” et maintenir pendant 7 secondes.



Après 1 seconde, l'actionneur réalise un bref mouvement BAS-HAUT.



Après 7 secondes, l'actionneur réalise deux brefs mouvements BAS-HAUT.



Les positions de fin de course ont été supprimées.

12. CHANGEMENT DU SENS DE ROTATION DE BASE DU MOTEUR



Passer en mode de programmation conformément au point 4.



Appuyer sur le bouton „BAS”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Le réglage est enregistré

13. ACTIVATION DU MODE D'IMPULSIONS



Passer en mode de programmation conformément au point 4.



Appuyer sur le bouton „STOP”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Le réglage est enregistré

14. LA RÉDUCTION DE SENSIBILITÉ DU MÉCANISME DE SURCHARGE



La plage de sensibilité 1 (minimale) – 10 (maximale). Réglée par défaut à 6. La diminution entraîne le changement de 1 niveau.



Appuyer simultanément et maintenir les boutons „HAUT” et „BAS” et maintenir pendant 5 secondes.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer simultanément sur les boutons „STOP” et „BAS”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer et maintenir pendant 2 secondes le bouton „STOP”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Le réglage est enregistré

15. L'AUGMENTATION DE SENSIBILITÉ DU MÉCANISME DE SURCHARGE

! La plage de sensibilité 1 (minimale) – 10 (maximale). Réglée par défaut à 6. L'augmentation entraîne le changement de 1 niveau.



Appuyer simultanément et maintenir les boutons „HAUT” et „BAS” et maintenir pendant 5 secondes.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer simultanément sur les boutons „STOP” et „HAUT”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer et maintenir pendant 2 secondes le bouton „STOP”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.

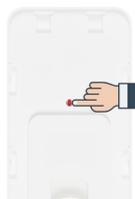


Le réglage est enregistré

16. RESTAURATION DES PARAMÈTRES D'USINE.



Passer en mode de programmation conformément au point 4.



Appuyer sur le bouton „P2” et maintenir pendant 7 secondes.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Les paramètres d'usine restaurés.

! Restaurer les paramètres d'usine supprime les positions finales et les émetteurs. La sensibilité du mécanisme de surcharge est restaurée à sa valeur par défaut.



Conformément aux dispositions de la directive 2012/19/UE du Parlement européen et du Conseil du 4 juillet 2012 relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE), il est interdit de placer les équipements usagés marqués avec une poubelle barrée d'une croix avec d'autres déchets. L'utilisateur est obligé de transférer les équipements usagés à un point de collecte en vue de leur traitement approprié. Le marquage signifie en même temps que les équipements ont été mis sur le marché après le 13 août 2005. Ces obligations légales ont été introduites afin de réduire la quantité de déchets générés par les équipements électriques et électroniques usagés et d'assurer un niveau approprié de collecte, de récupération et de recyclage. Les équipements ne contiennent pas de composants dangereux qui ont un impact particulièrement négatif sur l'environnement et la santé humaine.