

MANUEL DE PROGRAMMATION DE LA CENTRALE RADIO AC268-01

Le non-respect de ce manuel peut être dangereux pour la vie et la santé. *Conservez ce manuel.*

1. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Alimentation réseau :	230 VAC / 50 Hz
Frequence de transmission :	433.92 MHz
Puissance de transmission:	10 milliwatts (mW)
Temperature de fonctionnement :	~ -20°C ~ +55°C
Niveau de protection:	IP54
Distance de transmission:	80 metres (terrain ouvert), 20 metres (terrain bati)
Dimensions :	133 x 32 x 31,5 (mm)

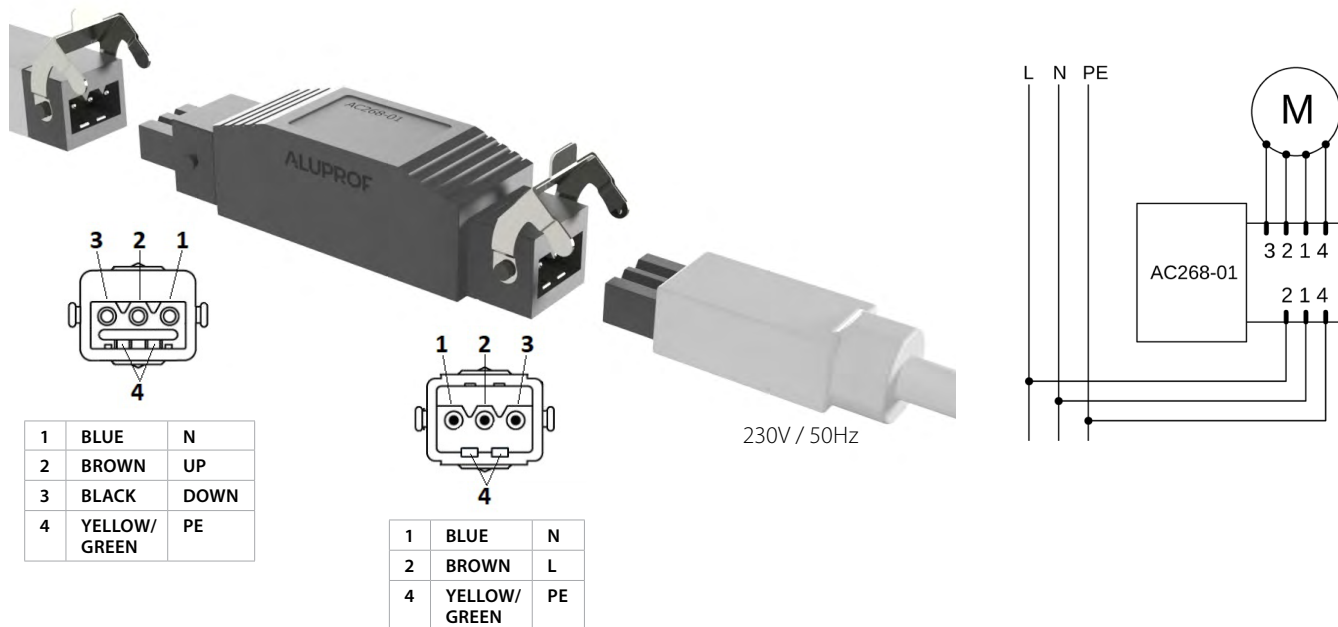
Fonctionnement qu'avec des moteurs sans unité de commande radio intégrée. (< 300 W).

Fonctionne avec tous les transmetteurs et capteurs de la série AC proposés par ALUPROF S.A.

Option de programmation jusqu'à 20 émetteurs, les autres émetteurs entraîne l'écrasement du dernier programmé.

Le fabricant se réserve la tolérance des données du catalogue en raison d'une utilisation dans diverses conditions.

2. SCHÉMA DE LA CONNEXION DE LA CENTRALE.



ATTENTION

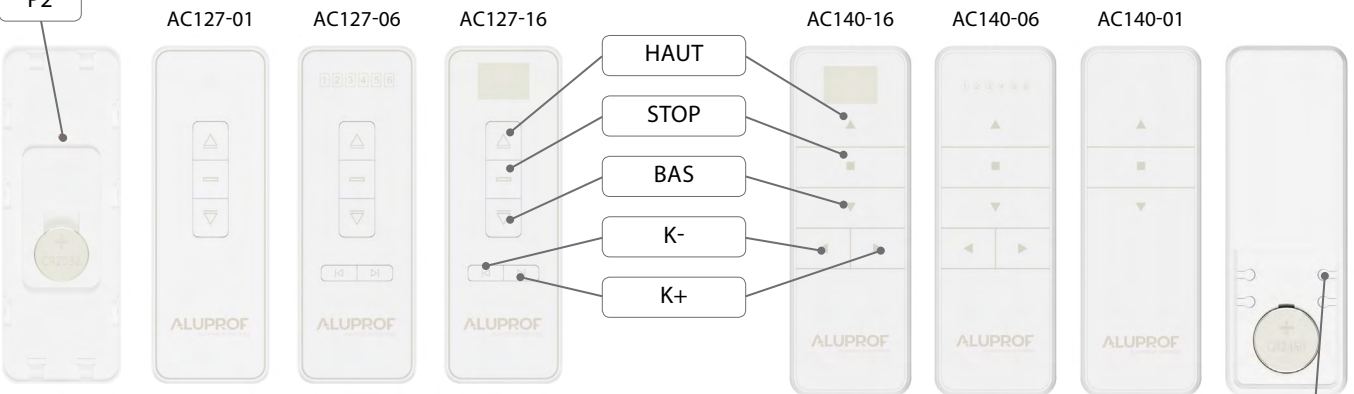
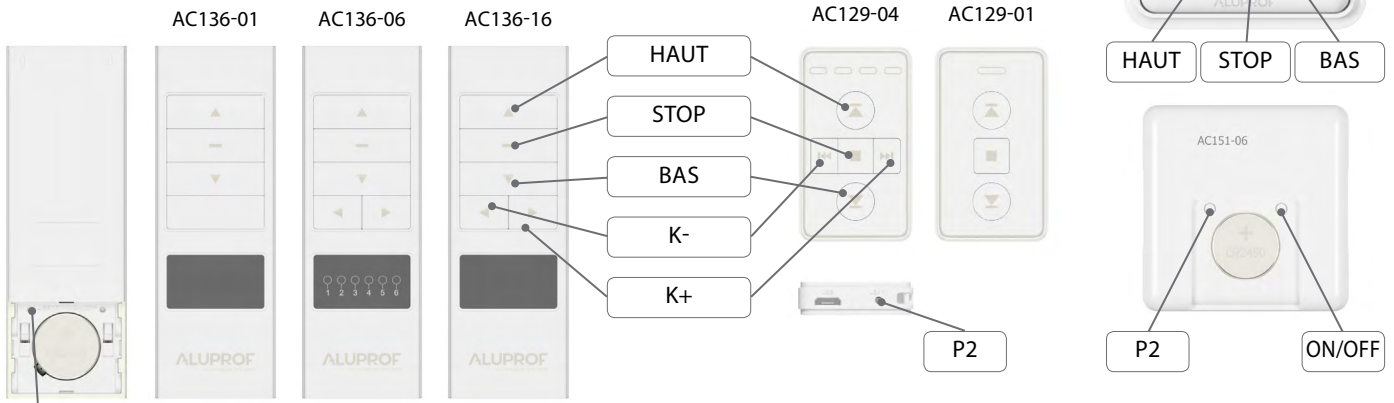
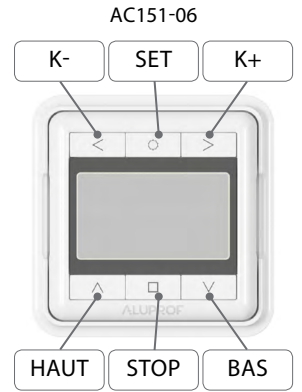
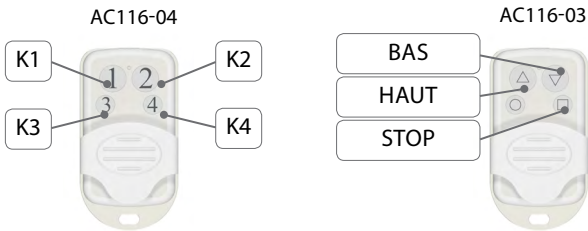
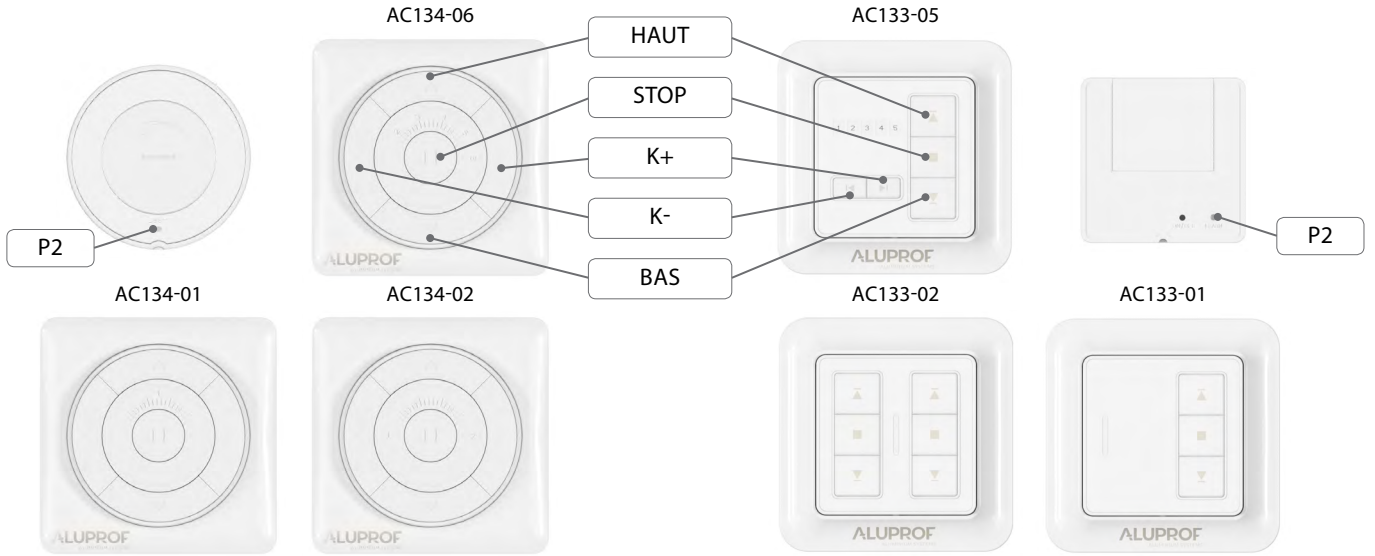
- Seules les personnes autorisées (titulaires d'une licence SEP jusqu'à 1kV) peuvent réaliser l'installation de la centrale.
- La centrale doit être alimenté par un circuit séparé et protégé par un fusible à action rapide p.ex. disjoncteur de surcourant type B10.



Conformément aux dispositions de la directive 2012/19/UE du Parlement européen et du Conseil du 4 juillet 2012 relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE), il est interdit de placer les équipements usagés marqués avec une poubelle barrée d'une croix avec d'autres déchets. L'utilisateur est obligé de transférer les équipements usagés à un point de collecte en vue de leur traitement approprié. Le marquage signifie en même temps que les équipements ont été mis sur le marché après le 13 août 2005. Ces obligations légales ont été introduites afin de réduire la quantité de déchets générés par les équipements électriques et électroniques usagés et d'assurer un niveau approprié de collecte, de récupération et de recyclage. Les équipements ne contiennent pas de composants dangereux qui ont un impact particulièrement négatif sur l'environnement et la santé humaine.



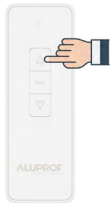
3. DESCRIPTION DES ÉMETTEURS



- HAUT** - l'activation de cette touche entraînera la montée du tablier.
- STOP** - l'activation de ce bouton arrête le tablier
- BAS** - l'activation de cette touche entraînera la descente du tablier.
- K1/K2/K3/K4** - boutons de canal individuels
- K-** - l'activation de cette touche fait passer l'émetteur au canal précédent.
- K+** - l'activation de cette touche fait passer l'émetteur au canal suivant.
- P2** - cette touche active la fonction de programmation.

4. PASSAGE EN MODE DE PROGRAMMATION.

v. I



Appuyer et maintenir le bouton „HAUT“.



Après 3 secondes, rallumez l'alimentation de l'unité de contrôle. Relâchez le bouton.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Mode de programmation est activé.

v. II



Activer l'alimentation électrique de l'unité de commande.



Appuyer et maintenir pendant 5 secondes le bouton „STOP“.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Mode de programmation est activé.

5. PROGRAMMATION DU PREMIER ÉMETTEUR



Passez en mode programmation selon le point 4.I.



Appuyez sur le BOUTON „HAUT“.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



L'émetteur a été ajouté.

6. AJOUT D'UN AUTRE ÉMETTEUR



Passer en mode programmation selon le point 4.II.



Appuyez sur le BOUTON „HAUT“.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



L'émetteur a été ajouté.



En cas de l'émetteur AC116-04, au lieu du bouton „HAUT“, appuyez 2 fois sur le numéro de chaîne sélectionnée.

7. CHANGEMENT DE MODE (PULSÉ / CONTINU)



Passer en mode programmation selon le point 4.II.



Appuyez sur le bouton « STOP ».



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Le réglage est enregistré

! En mode de fonctionnement par impulsion, en maintenant le bouton « HAUT » ou « BAS » pendant 2 secondes, le fonctionnement continu est activé une fois.

8. CHANGEMENT DU SENS DE ROTATION DE BASE DU MOTEUR



Passer en mode programmation selon le point 4.II.



Appuyer sur le bouton „BAS“.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.

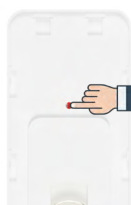


Le réglage est enregistré

9. PARAMÉTRER LA POSITION CONFORTABLE



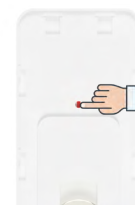
Déplacez le volet à la position désirée.



Appuyer sur le bouton P2.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer encore une fois sur le bouton P2.



L'actionneur réalise un bref mouvement HAUT-BAS.



La position confortable est maintenant réglée.

! La position de confort est **ACTIVÉE** en appuyant sur le bouton « STOP ». Le volet se fermera et s'ouvrira automatiquement à la hauteur de la position confortable.

10. MODIFICATION DE LA POSITION DE CONFORT



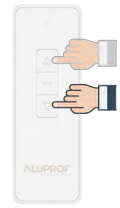
Appuyez sur le bouton "STOP" et attendez que le volet se déplace vers la position confortable.



Appuyer sur le bouton P2.



L'actionneur réalise un bref mouvement HAUT-BAS.



Déplacez le volet à la position désirée.



Appuyer encore une fois sur le bouton P2.



L'actionneur s'active automatiquement dans la direction de fermeture.



L'actionneur réalise un bref mouvement HAUT-BAS.

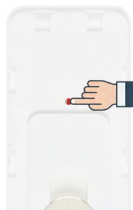


La position confortable est maintenant réglée.

11. SUPPRESSION D'UNE POSITION CONFORTABLE



Appuyez sur le bouton "STOP" et attendez que le volet se déplace vers la position confortable.



Appuyer sur le bouton "P2" et maintenir pendant 7 secondes.



Après 1 seconde, l'actionneur réalise en bref mouvement BAS-HAUT.



Après 7 secondes, l'actionneur réalise deux brefs mouvements BAS-HAUT.

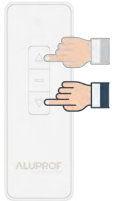


La position de confort a été supprimée.

12. AUGMENTATION DE LA LONGUEUR DE COURSE EN MODE IMPULSIONNEL

! Plage de longueur 1 (la plus petite) - 10 (la plus grande). La valeur par défaut est 4. L'augmenter change de 1 niveau.

! Si vous voulez changer plusieurs éléments, répétez les étapes 3 et 4 autant de fois que nécessaire.



Appuyez simultanément sur les boutons "HAUT" et "BAS" et maintenez-les enfoncés pendant 5 secondes.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer simultanément sur les boutons „STOP”et „HAUT”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer et maintenir pendant 2 secondes le bouton „STOP”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement „BAS-HAUT”.



Le réglage est enregistré

13. RÉDUCTION DE LA LONGUEUR DE COURSE EN FONCTIONNEMENT PAR IMPULSIONS

! Plage de longueur 1 (la plus petite) - 10 (la plus grande). La valeur par défaut est 4. Modifications décroissantes de 1 niveau.

! Si vous voulez changer plusieurs éléments, répétez les étapes 3 et 4 autant de fois que nécessaire.



Appuyer simultanément et maintenir les boutons „HAUT”et „BAS” et maintenir pendant 5 secondes.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer simultanément sur les boutons „STOP”et „BAS”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Appuyer et maintenir pendant 2 secondes le bouton „STOP”.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Le réglage est enregistré

14. SUPPRESSION D'UN ÉMETTEUR



Passer en mode programmation selon le point 4.II.



Appuyer sur le bouton P2.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.

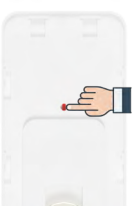


L'émetteur a été supprimé.

15. RESTAURATION DES PARAMÈTRES D'USINE.



Passer en mode programmation selon le point 4.II.



Appuyer sur le bouton „P2” et maintenir pendant 7 secondes.



L'actionneur effectuera un bref mouvement BAS-HAUT.



Les paramètres d'usine restaurés.

Fabricant:



Établissement à Opole :
rue Gosławicka 3, 45-446 Opole, Pologne,
tél. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu

Siège; Établissement à Bielsko-Biala :
rue Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biala, Pologne,
tél. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

Reservons le droit d'apporter des modifications techniques.
état au 2022.09.28